

# 项目方案陈述

[www.abx1688.com](http://www.abx1688.com)

CONTENTS

目录

01

公司概况

02

相关产品展示

03

部分案例展示

04

产品方案设计

05

冷库产品展示

06

安必信的服务优势



01

PART 01

# 公司概况



## 公司概况



安必信是中国制造走向世界的工业门典型代表企业



### 打开价值创造之门

- 1、高性价比的创新产品与服务
- 2、超越预期的客户体验
- 3、快捷、省心、安全的通道口一体化解决方案

成立于**2016**年  
总部位于**无锡**，业务  
遍及**全国及亚太地区**



**150**位员工  
2020年销售额为**2**亿人民  
币

研发，生产，销售，  
安装，售后为一体

国家高新技术企业  
无锡名牌  
无锡研发中心

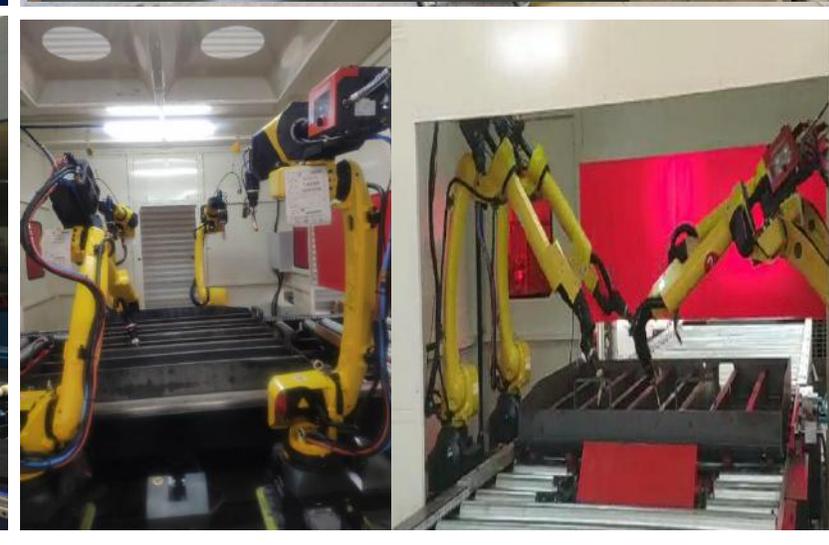
丰富的行业经验：  
物流地产，电商，汽车制造，  
冷链物流，医药，商超……

1

## 持续发展

ABX 安必信  
A N B I X I N

自有的厂房，持续投入先进的制造设备、投入研发创新，确保产品品质及公司持续发展





# 技术研发实力

持续创新，在产品研发上投入资源主导产品研发，已经累计获得**多**项国家专利





02

PART 02

相关产品展示



产品

干仓解决方案

ABX 安必信  
A N B I X I N

### 保温滑升门



保温、抗风、密封，安全稳定

广泛用于物流、电商、汽车、制造等行业

### 大尺寸铝制单板门



优良的抗风性能，大跨度出入口的最优解决方案

用于快递、电商、通用型等物流仓库

### 翻版装卸平台



实现水平装卸、提高装卸效率  
广泛用于现代物流的装卸月台



产品

冷库解决方案

ABX 安必信  
A N B I X I N

### 冷库保温滑升门



断冷桥式的安装方式、带加热的视窗等针对冷库的特殊设计，完美的解决冷库密封保温的问题。

### 冷库高速平移门



高速、高保温、抗撞击，解决传统2道门都不能解决的问题  
目前市场最优的冷库门解决方案

### 保温快速门



快速自动开启，频繁进出场所，减少冷库装卸过程中的空气对流，降低能耗  
用于冷链、食品、医药等恒温或低温库

## 伸缩式液压装卸平台



用于冷库断冷桥的装卸货位设计，降低冷库能耗。



复位状态不占用库内空间，基坑清洁，操作方便、安全



产品

冷库解决方案

ABX 安必信  
A N B I X I N

### 机械式门罩



适合密封要求不是很高、装卸车型大小不一的区域

### 海绵式门封



密封性能较好，但是只适合相对统一的装卸车型

### 充气式门罩



密封性好、适合多种车型，是冷库卸货区域的  
最佳选择



产品

冷库解决方案

ABX 安必信  
A N B I X I N

### 红绿灯



车辆停靠到合适位置，室外红灯亮起，车辆停车熄火，禁止移动

### 倒车导轨



规范司机停车位置，防止停歪撞坏门罩和墙体。

### 柔性货位灯



照明距离不小于15米，方便司机装卸货。



03

PART 03

部分项目案例展示



# 普洛斯物流园

上海·月浦





# 普洛斯南沙、成都、厦门中马、福州、杭州等冷库项目





# 万纬物流、万纬冷链





# 京东亚洲一号仓库





# 盒马鲜生（东莞、成都、上海等）





丰树物流

ABX 安必信  
ANBIXIN





唯品会

天津、鄂州、肇庆、昆山

ABX 安必信  
A N B I X I N





宇培物流

ABX 安必信  
ANBIXIN









## 中外运

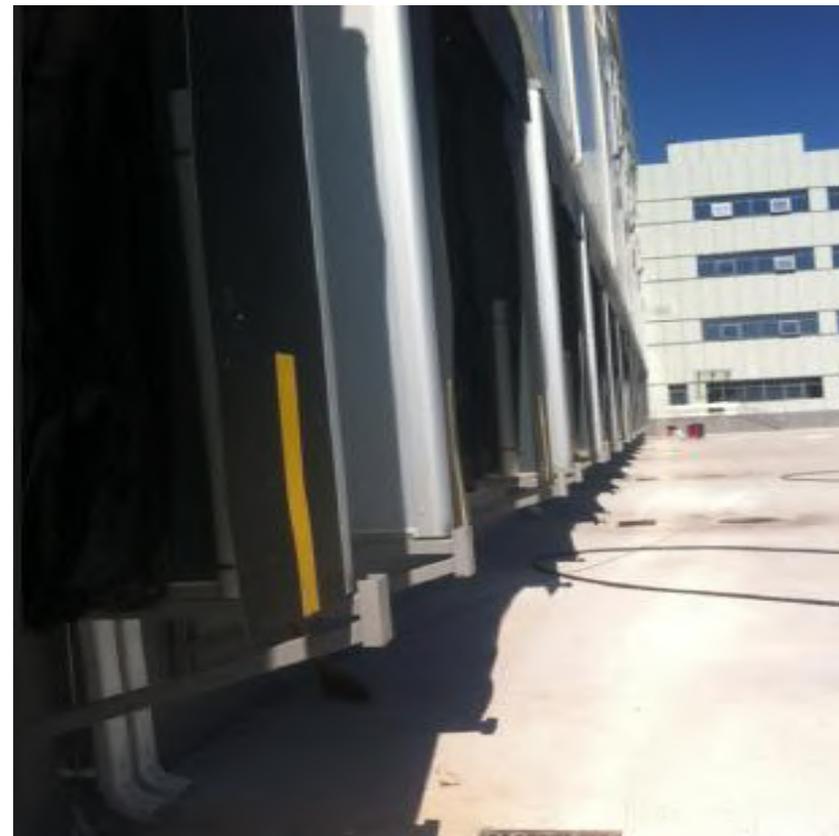
南京、宁波、金华、泸州、重庆、厦门、无锡、合肥、沈阳、青岛、上海等





# 太古冷链

上海奉贤、河北廊坊





# 上海浦东国际机场-UPS分拣中心





P&G宝洁

广州、天津

ABX 安必信  
A N B I X I N







# 上海西郊海博冷库



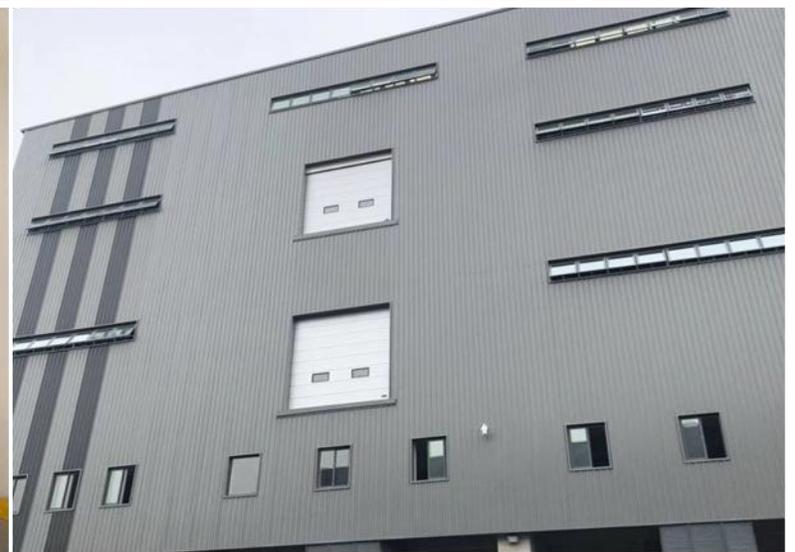
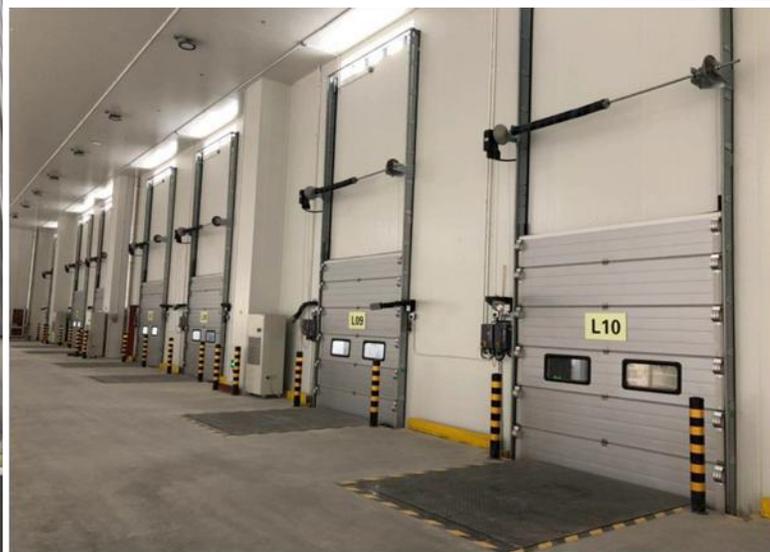


# 同华冷链（10万平米冷库）





# 杭州乐音仓储





# 海霸王物流仓库

成都





# 上海世博仓库





# 北京首航食品配餐楼





美特斯邦威

全国分店

ABX 安必信  
A N B I X I N

Metersbonwe  
美特斯·邦威





04

PART 04

## 产品方案设计

4.1

ABX 安必信  
ANBIXIN

# 滑升门





**中文名称：**工业滑升门

**英文名称：**Sectional Door

**其他名称：**

工业提升门、分节提升门、电动滑升门、电动提升门

**定义：**用于工业建筑场所，带有动态平衡系统，门体两侧的滚轮沿导轨整体上下运行的门。

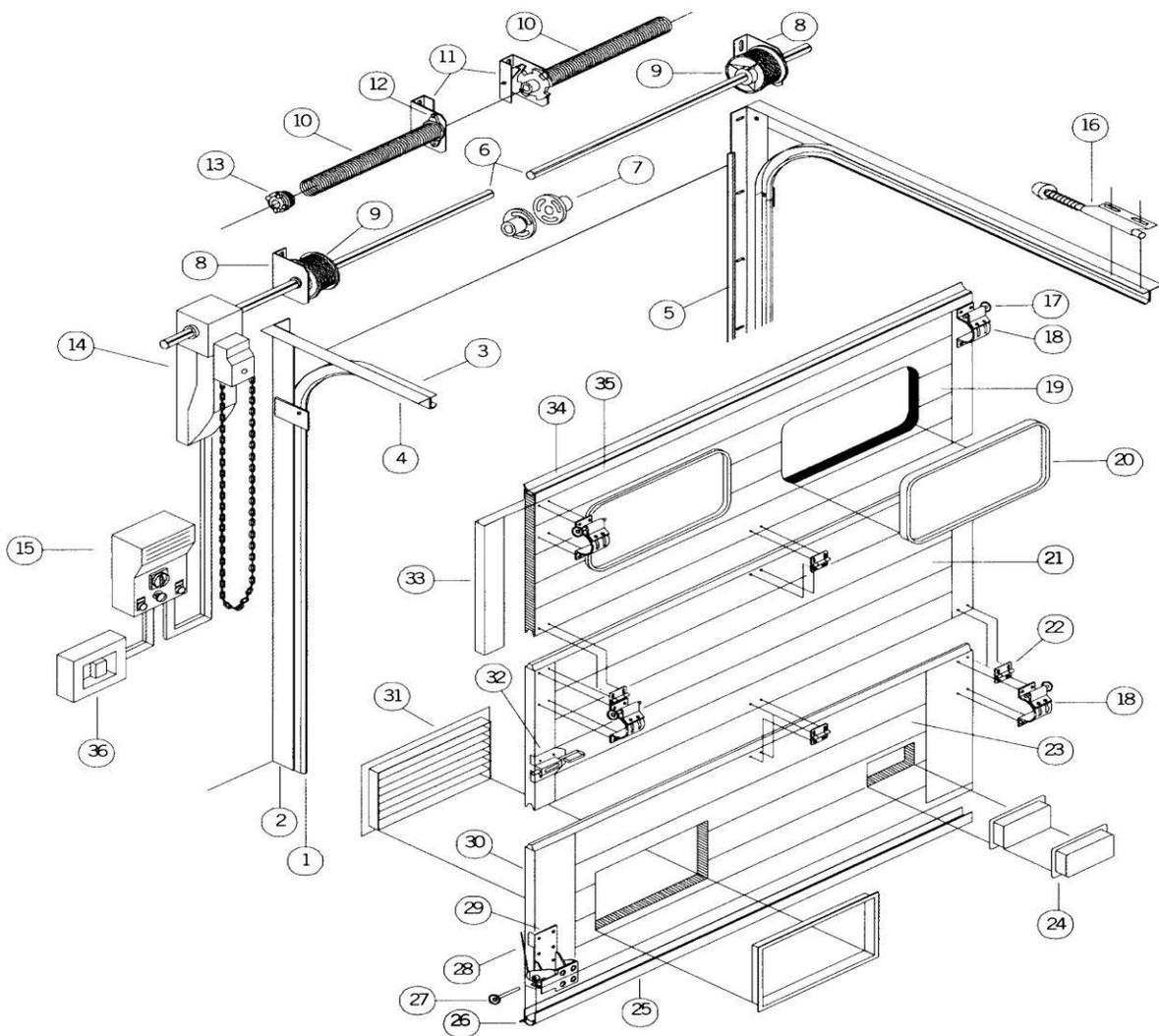
**产品特点：**

保温、抗风、密封、防盗性能优异；

故障率低，维护成本少；

多种安全保护；

配置丰富，可根据客户需要进行定制；



### 门体

由若干块门板通过合页、滑轮座、滑轮相互连接在一起，组成门板整体结构；

### 轨道

由导轨、副轨、固定件等构件组成，引导门体定向运行的组件。

### 平衡系统

由扭簧、钢丝绳、塔轮、扭簧轴、支撑架等构件组成，起平衡门体作用的组件。

### 电控系统

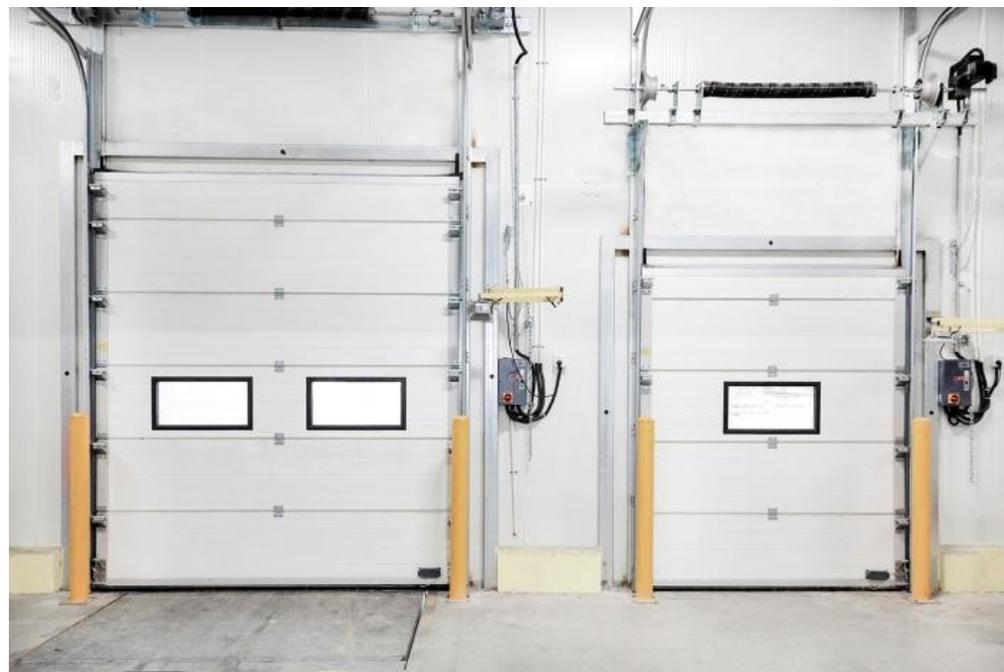
电子限位交流电机、智能物联网集中控制箱。

保温滑升门 (门板40mm厚)



保温、抗风、密封，安全稳定  
广泛用于物流、电商、汽车、制造等行业

冷库保温滑升门 (门板75mm厚)



断冷桥式的安装方式、带加热的视窗等针对冷库的特殊设计，  
完美的解决冷库密封保温的问题。



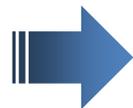
保温门板



铝单板门板



开卷机 Uncoiler



压型机 Profiling



双履带成型机 Contimat



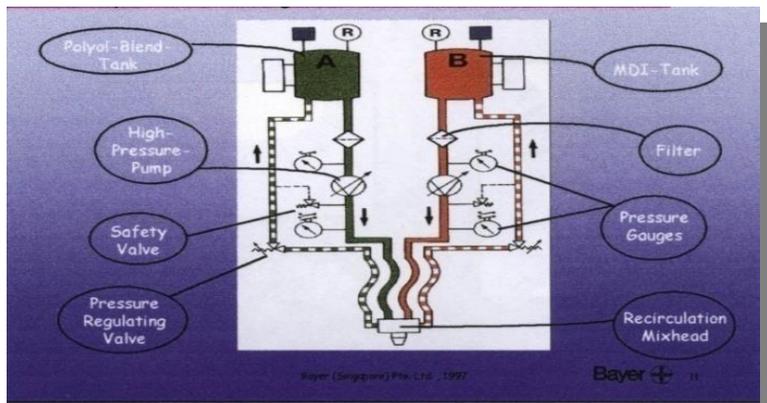
板材成品 Panel



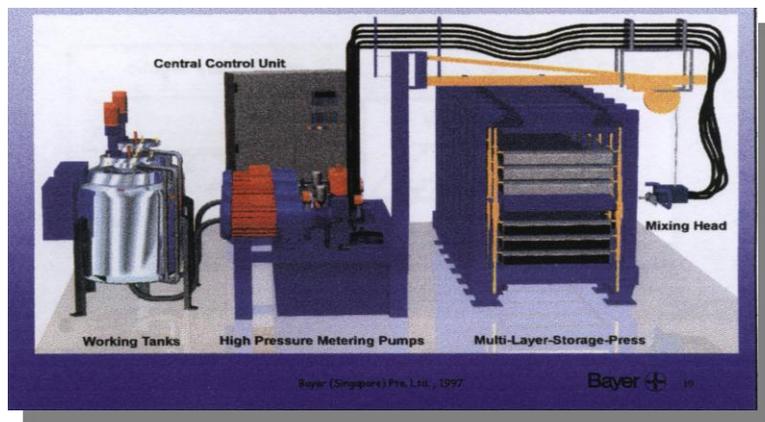
锯切机 Cross cutter

# 4.1

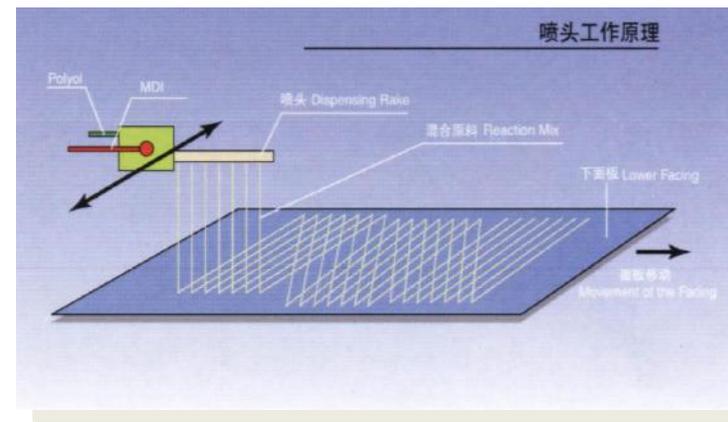
## 全自动连续性生产线



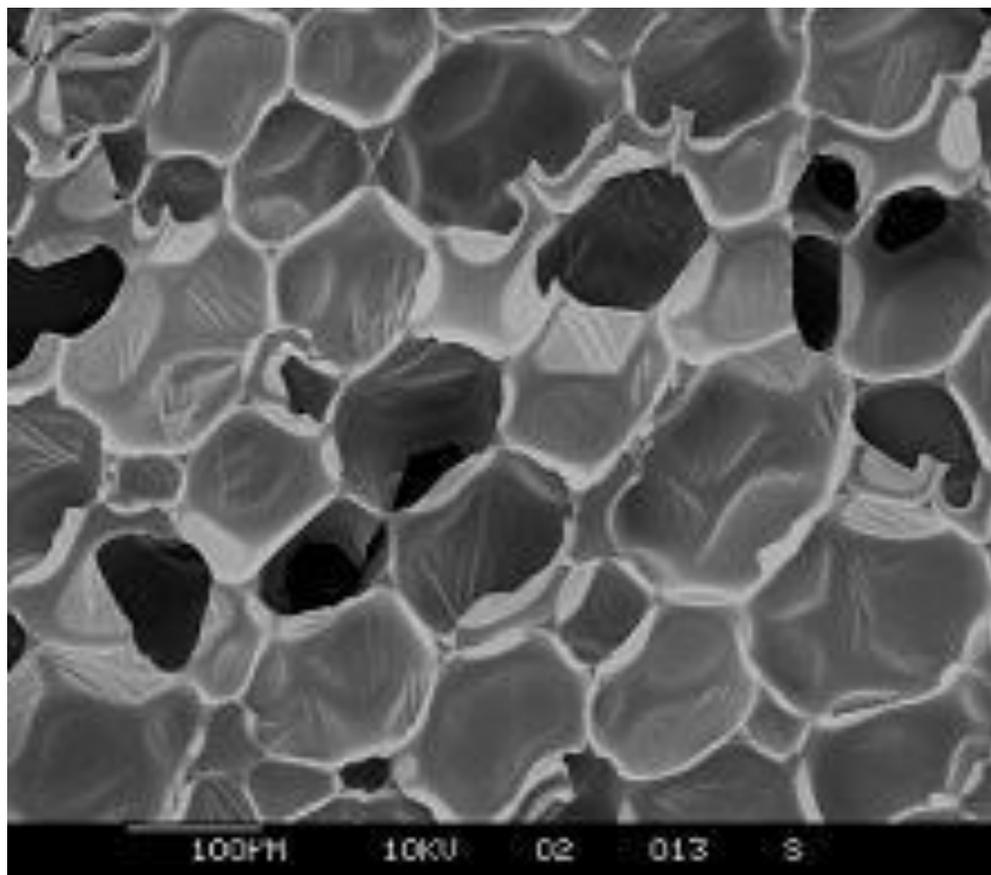
料罐用来在恒温条件下储存原料



由计量泵精确调配各种原料的比例，混合后传输给CONTIMAT 的喷头



喷头将混合好的原料均匀高速地喷洒在运行中的钢板上



- 促进了不同成份分子的混合，更加紧密
- 在发泡过程中使得膨胀的分子变得更稳定
- 产生规则、良好的分子结构
- 避免分子的开泡结构（闭孔率大于95%）

## 半自动线门板

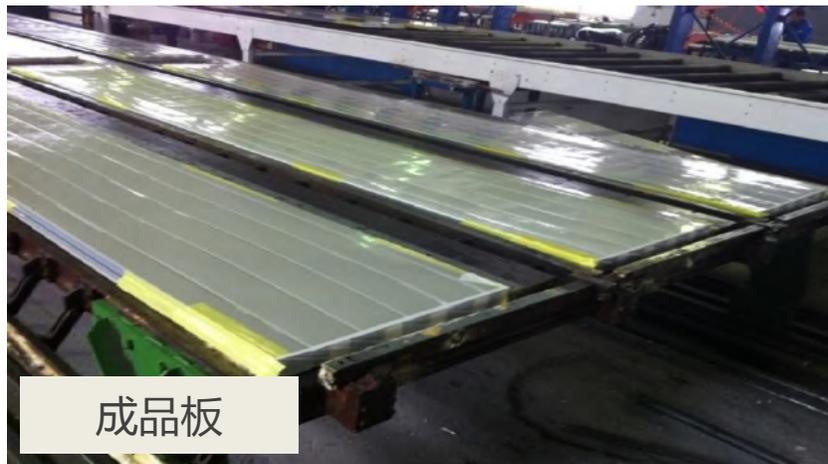


- 0.4mm铝板，聚氨酯采用国产低端材料
- 发泡不均匀，多气孔，门板容易起鼓、变形

## 手工发泡门板



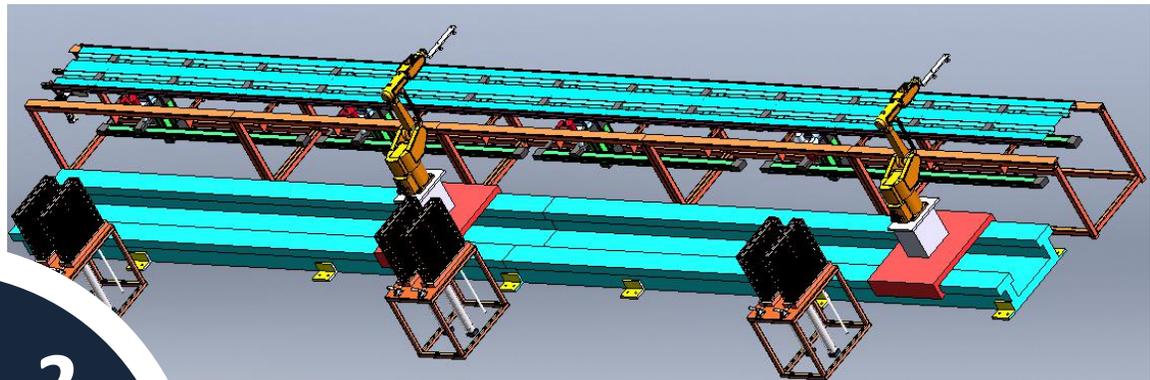
- 0.326mm钢板，聚氨酯采用国产低端材料，发泡不均匀，多气孔
- 聚氨酯发泡后不稳定，易变黄、变脆，使用寿命短



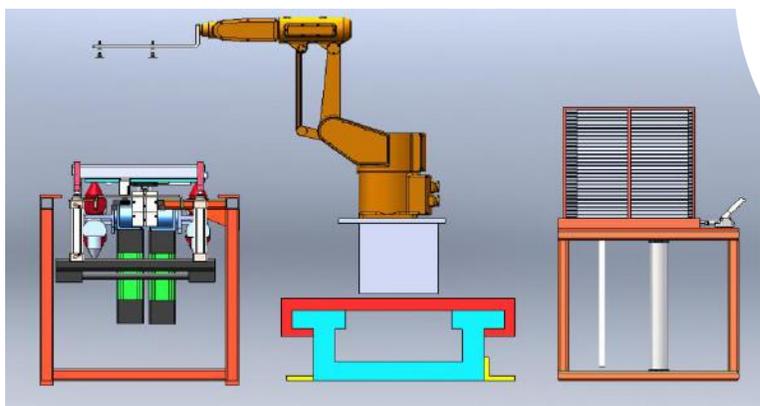
行业唯一的单板门全自动生产线，配备第四代人机工位机器人，保证高效交付



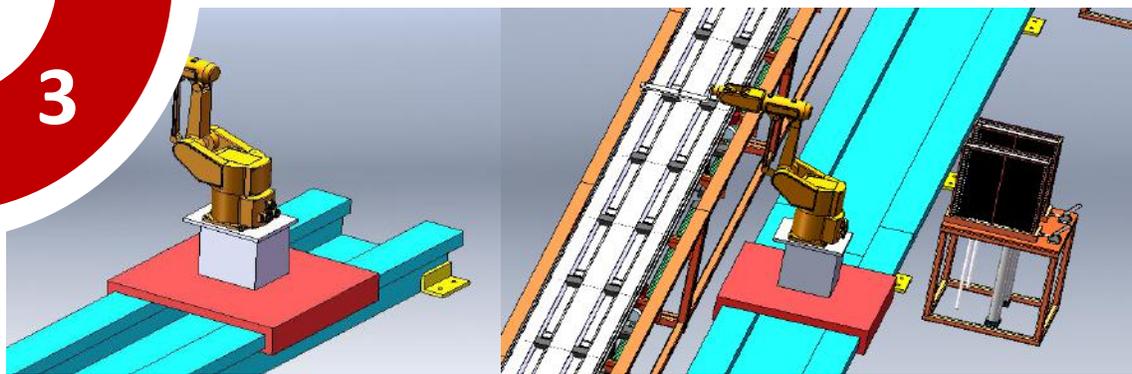
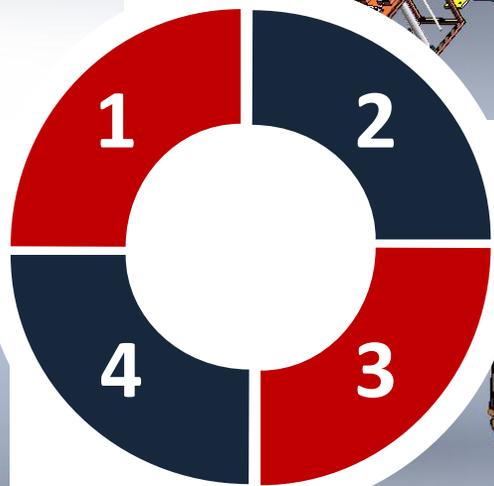
1、设备自动排序取料，自动输送，完成定长切割、缺口切割，并自动输送到下一工位



2、设备成型门板，并自动输送到下一工位

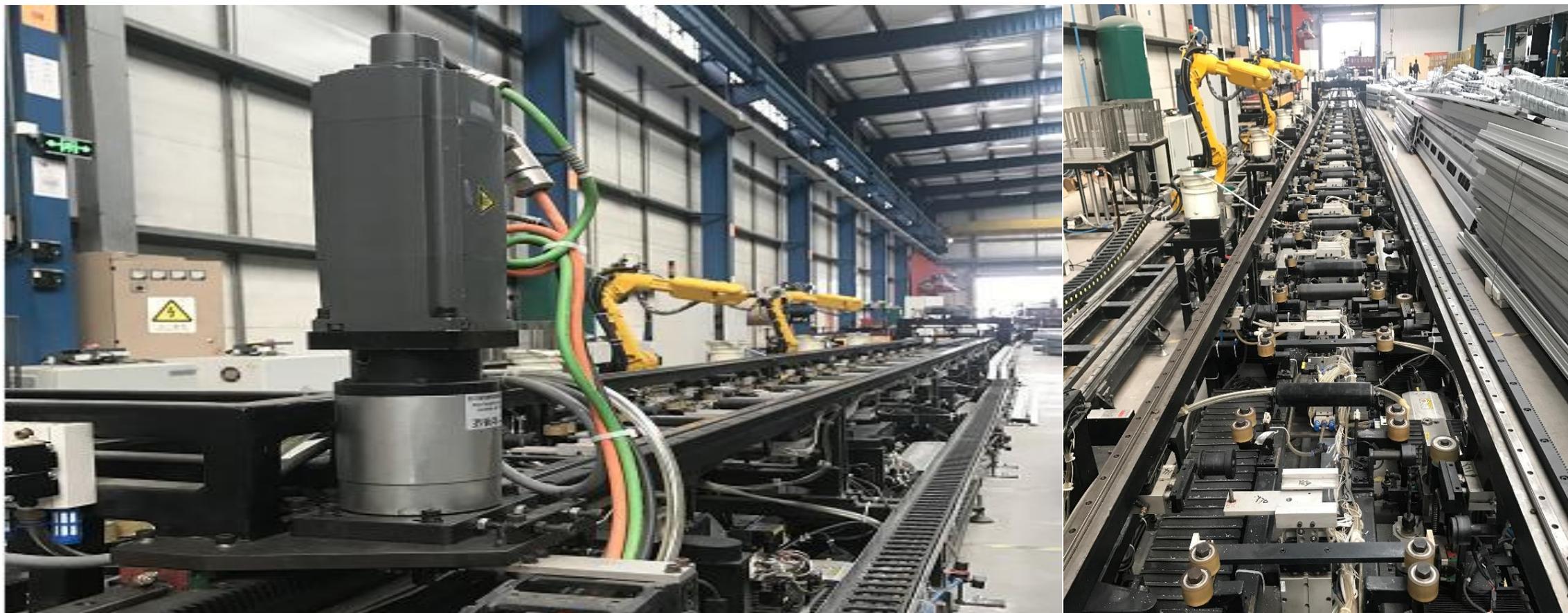


4、器人自动上料，设备自动打孔、铆接，完成门板的组装，并自动下料



3、对输送至这一工位的门板和型材进行压合作业，完成后自动输送到下一工位

生产线实景图





## 轨道

- 带有副轨的护手保护设计轨
- 轨道及副轨均采用1.8mm镀锌钢板
- 轨道及副轨采用螺栓连接，便于维修更换
- 轨道上镶嵌有软硬共挤密封胶条，门体关闭后实现全密封

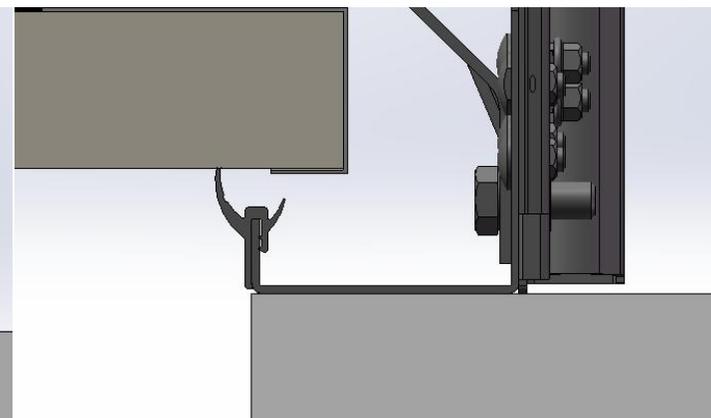
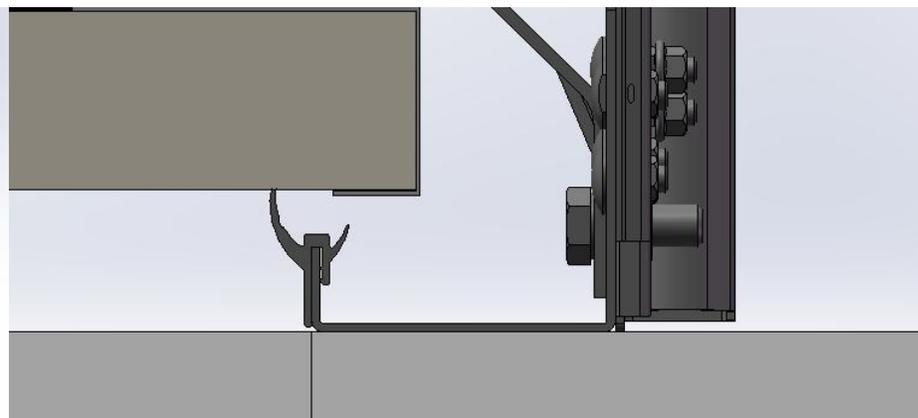
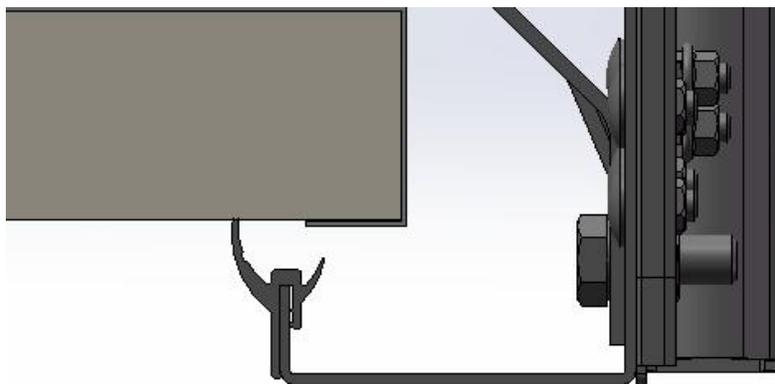
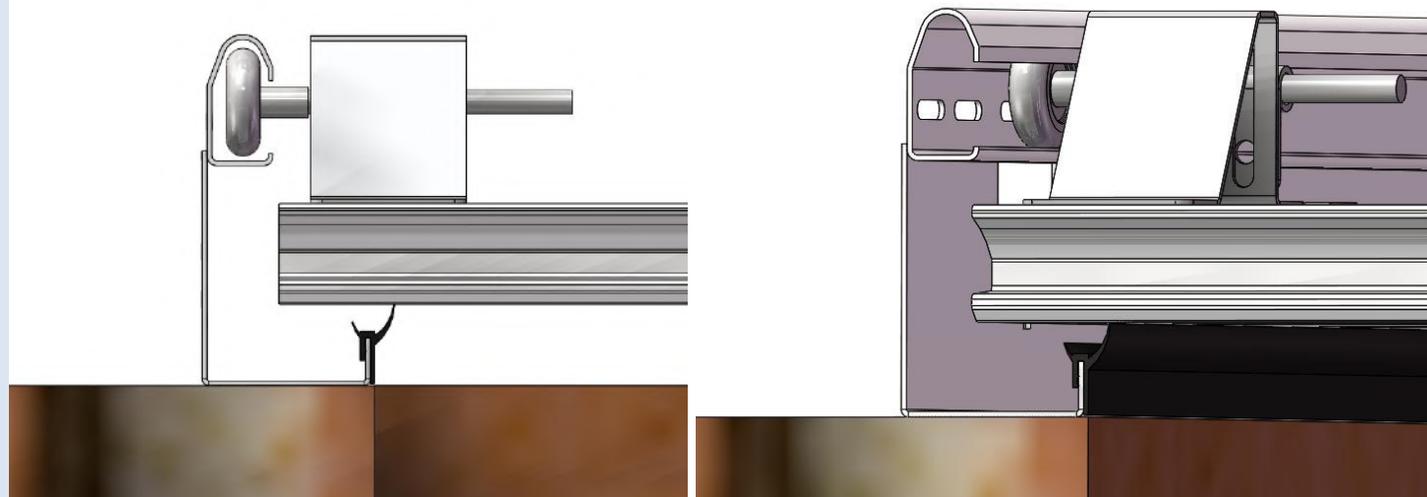


- 轨道与辅轨采用**螺栓连接**，可有效降低售后服务成本

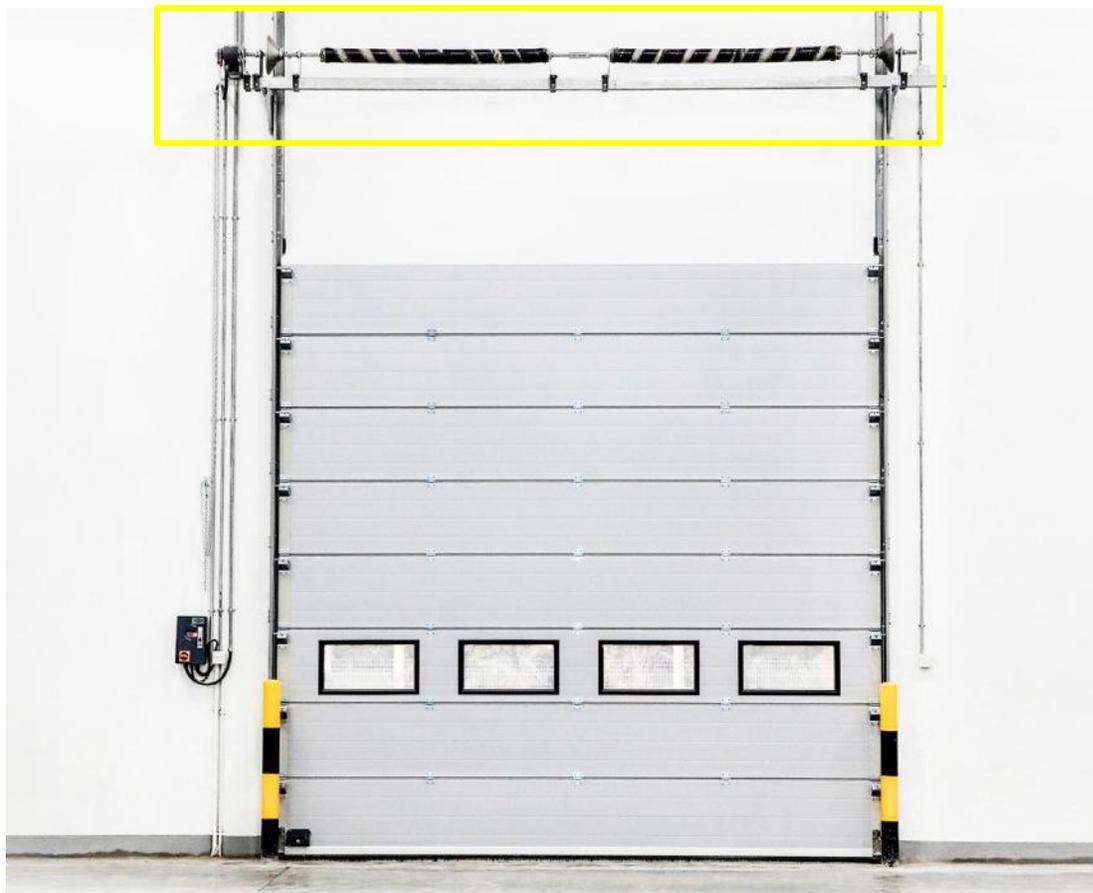
其他厂家轨道（焊接、铆接）



软硬共挤密封胶条 ▶



扭簧中置梁安装

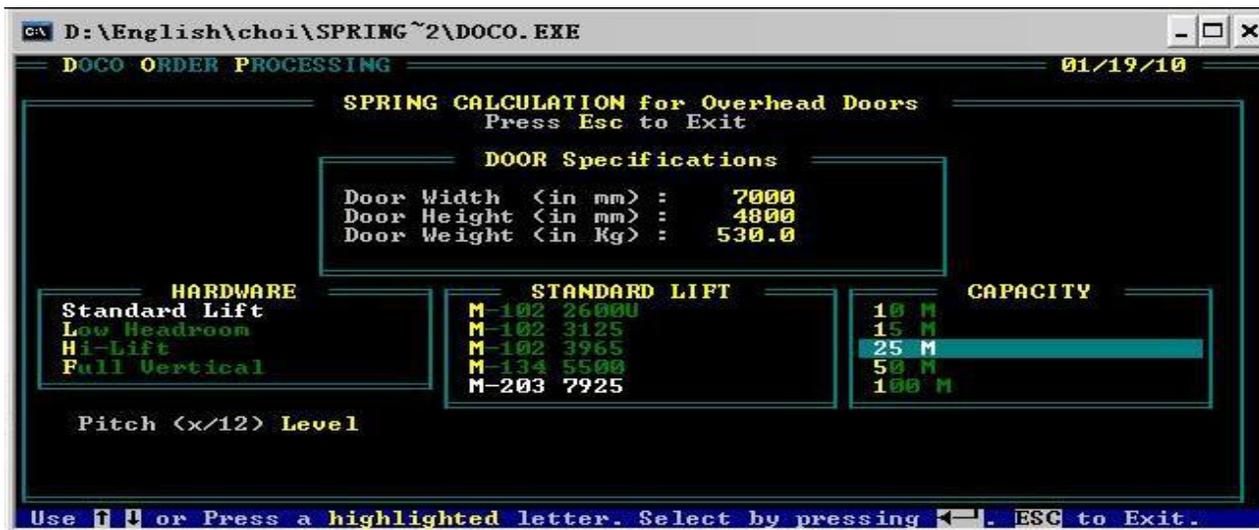


扭簧顶置安装





- 采用55CrSi或60Si2Mn材质，表面抛丸电泳处理。
- 最低配置为30000次，物流行业标准配置为25000次。



- 采用欧洲软件精确计算选择扭簧，根据门体大小、提升方式及客户设计寿命自动计算扭簧。



### 扭簧

- 扭簧表面采用抛丸电泳处理
- 表面涂层平整、光滑，硬度大，附着力强，免维护，增加了扭簧防锈防腐能力

### 常规扭簧

- 采用油浸防锈处理，扭簧表面容易积灰尘，需要定期涂油

### 常规扭簧

- 弹簧采用82B、85B等普通材料，表面镀锌处理

物联网模块



内部集成电路板



门控按钮

代码显示屏

平台控制按钮

- 消防联动
  - 火灾信号，门自动开启至离地约50cm
- 安全功能
  - 电源缺相保护、电机堵转保护
  - 安装、售后登高减少
- 门+平台一体控制箱
  - 节省安装空间、维修保养简单
- 互锁功能
  - 门和平台的安全性
- 物联网
  - 远程故障诊断
  - 协助安保、防盗
- 变频功能（选配）
  - 门启动、关闭更平稳
  - 噪音更低
  - 减少停止冲击等造成的安全事故，特别是对大尺寸的门



ABX40 / ABX60S



ABX120S

### 电机的性能

- 电子限位，上下限位定位准确
- 调试方便，不需要登高到电机位置调试
- 运行噪音低
- 持续率高

### 驱动电机

- 停电时配有紧急手动拉链，可在地面进行开关门操作



# 4.1

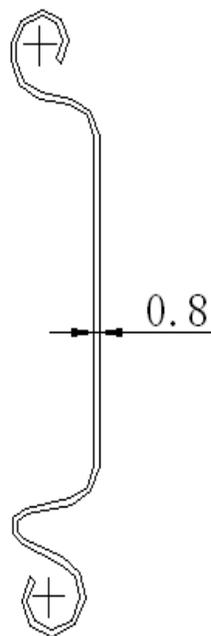
## 门板强度高，抗风700N/m<sup>2</sup>

滑升门

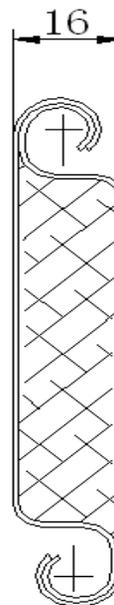


内外金属板在门板成型时搭接在一起，有效防止门板开裂，同时四层铰接的厚度确保了铰链螺钉的固定强度。

单片卷帘门



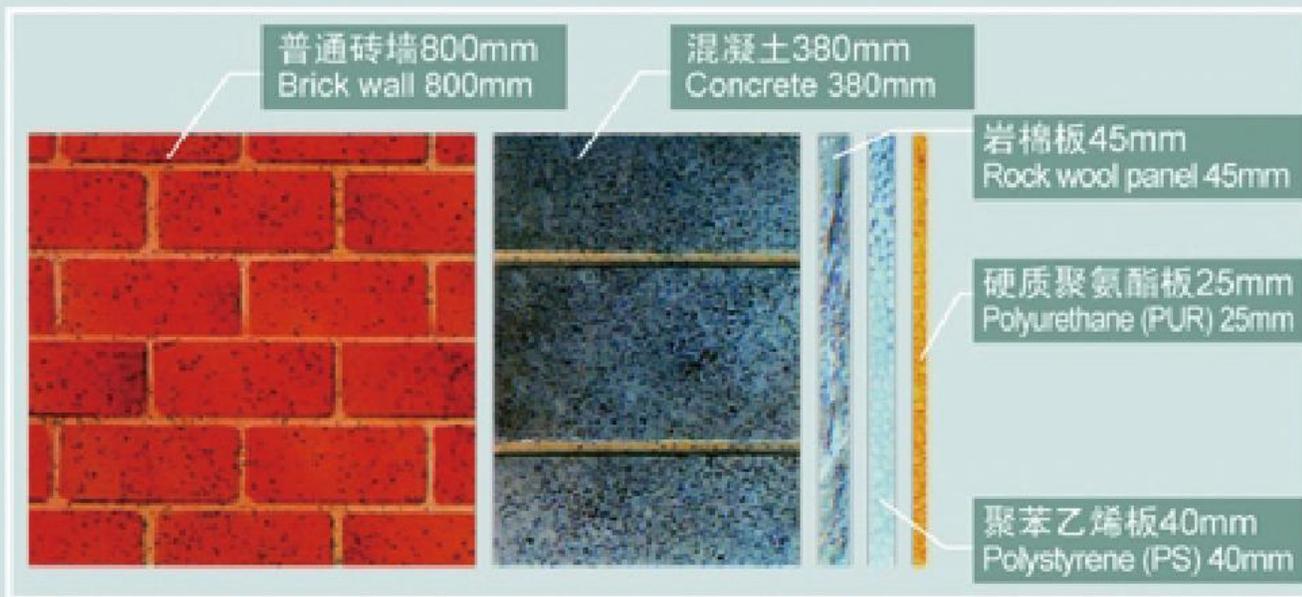
复合卷帘门



其它厂家滑升门



## 复合型门板设计保温效果极佳

保温性能：0.92W/(m<sup>2</sup>k)

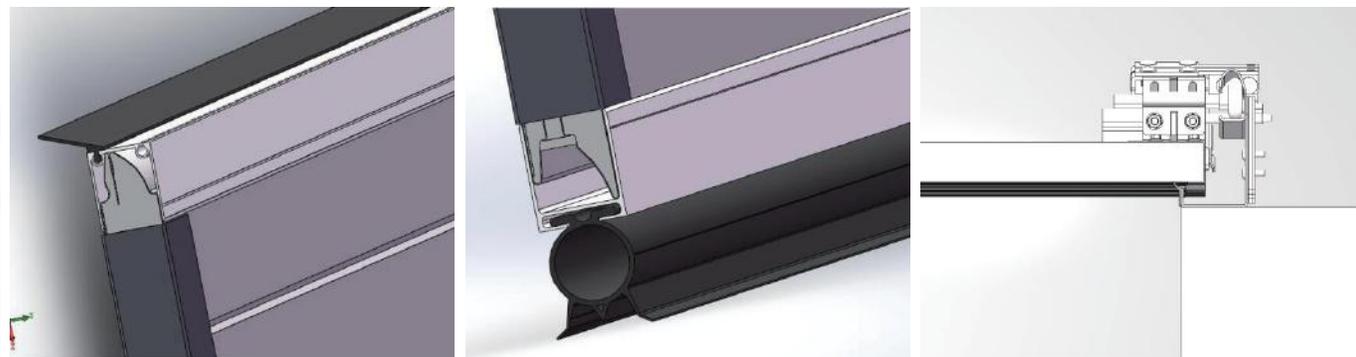
断热效果、厚度比较图 Insulation Comparison Chart

双层铝制或钢制的聚氨酯保温门板能减低热能损耗，对于需要保温的建筑，能起到保温节能的作用。

## 全方位密封



- 通过底部密封条、侧部密封条、顶部密封条、门板间内置密封条使整樘门的密封性能达到最高水平。
- 除内置板间密封条外，其余密封均采用优质的EPDM密封材料。





## 优异的抗风性能

优异的抗风性能，为多种场合提供安全的保障

抗风压性能：700N/M2



门板的特殊形状和表面的压筋设计使得滑升门具有优异的抗风性能，足以抵抗**12级**台风。

宽度5500mm以上的门可以通过外置加强筋获得足够的抗风性能。

# 4.1

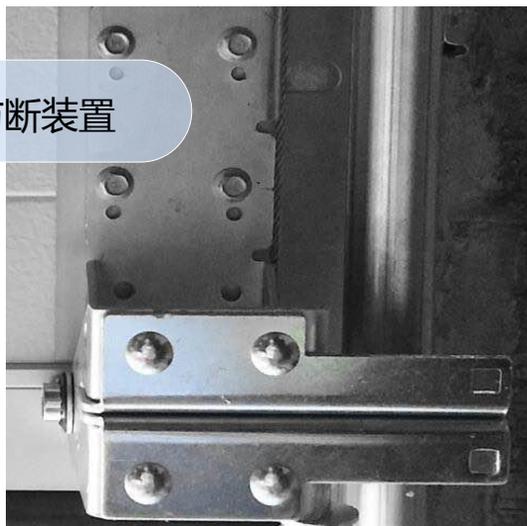
## 多重安全防护

滑升门拥有多种安全保护，确保使用中的安全性

门板防夹手设计



钢丝防断装置



铝合金轮滑座  
钢丝绳内置设计



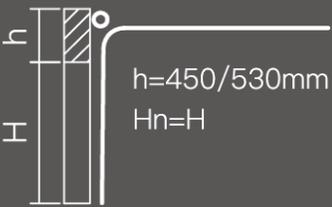
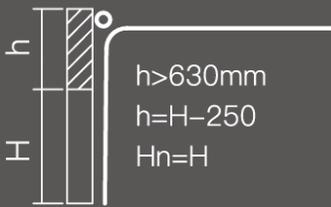
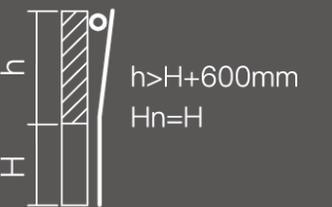
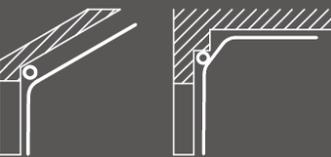
半封闭轨道设计



无线安全气囊



满足不同场合的多种需求

<p><b>FL/1</b></p>	 <p><math>h=450/530\text{mm}</math> <math>H_n=H</math></p>	<p><b>标准提升</b></p> <p>适用于门楣高度为450/530mm的门洞，是工业厂房门的标准提升方式</p>	<p><b>FL/2</b></p>	 <p><math>h&gt;630\text{mm}</math> <math>h=H-250</math> <math>H_n=H</math></p>	<p><b>高位提升</b></p> <p>适用于门楣高度大于630mm的门洞，使门洞高度得到最大的释放</p>
<p><b>FL/3</b></p>	 <p><math>h&gt;H+600\text{mm}</math> <math>H_n=H</math></p>	<p><b>垂直提升</b></p> <p>适用于门楣高度大于H+600mm的门洞，适合大的厂房门或特殊要求</p>	<p><b>FL/4</b></p>	 <p><math>h&gt;200\text{mm}</math> <math>H_n=H-50</math></p>	<p><b>扭簧后置</b></p> <p>适用于门楣高度极小的情况</p>
<p><b>FL/5</b></p>	 <p><math>h&gt;200\text{mm}</math> <math>H_n=H-50</math></p>	<p><b>低位提升</b></p> <p>适用于门楣高度为365/400mm的门洞</p>	<p><b>特殊形式</b></p>		<p><b>特殊提升</b></p> <p>适用于屋顶倾斜或在安装门范围内存在阻碍的情况</p>

( \*H=门洞高 ; h=门楣高 ; Hn=净可通过高度 )



## 丰富的配置选择

### 门板颜色

**RAL9002**

Grey White 白灰



**RAL9006**

Aluminium 白银灰



**RAL 7040**

Window Grey 窗灰



**RAL 7045**

Telegrey 1 电视灰1



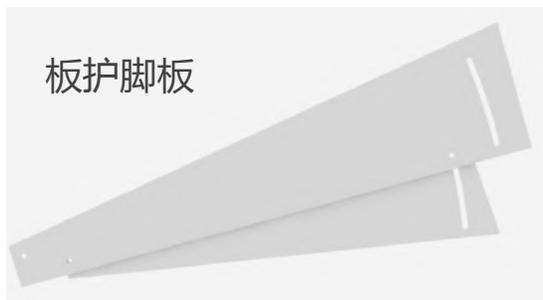
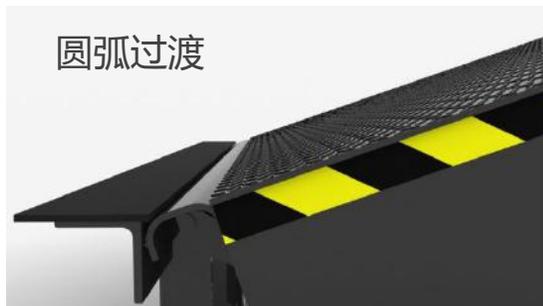
( \*其余颜色可根据要求定制 )

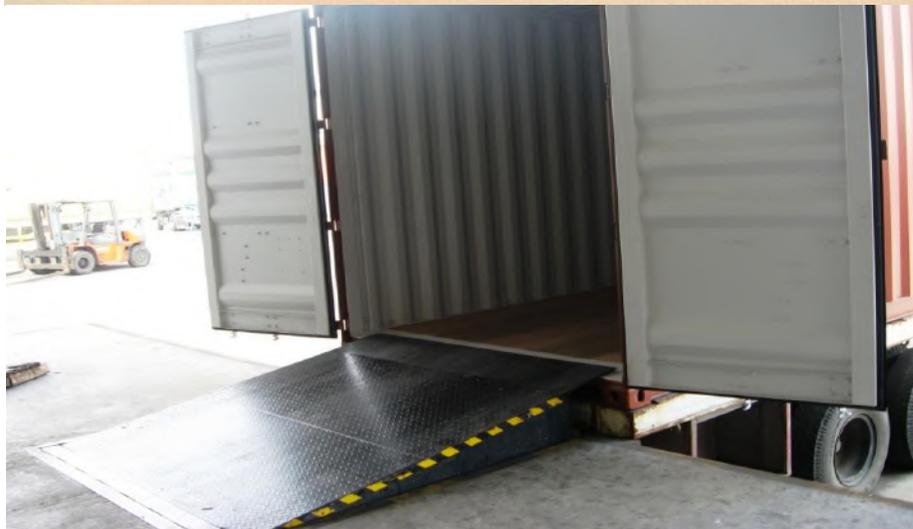
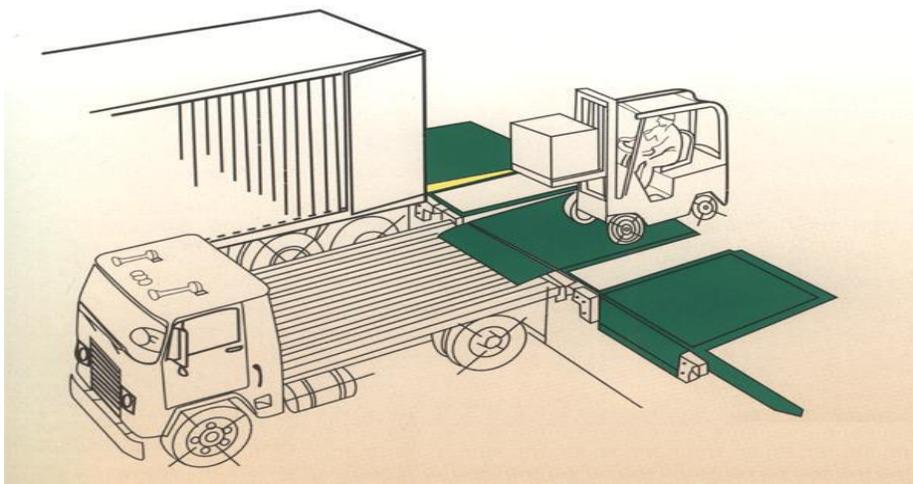
4.2

ABX 安必信  
ANBIXIN

## 液压装卸平台





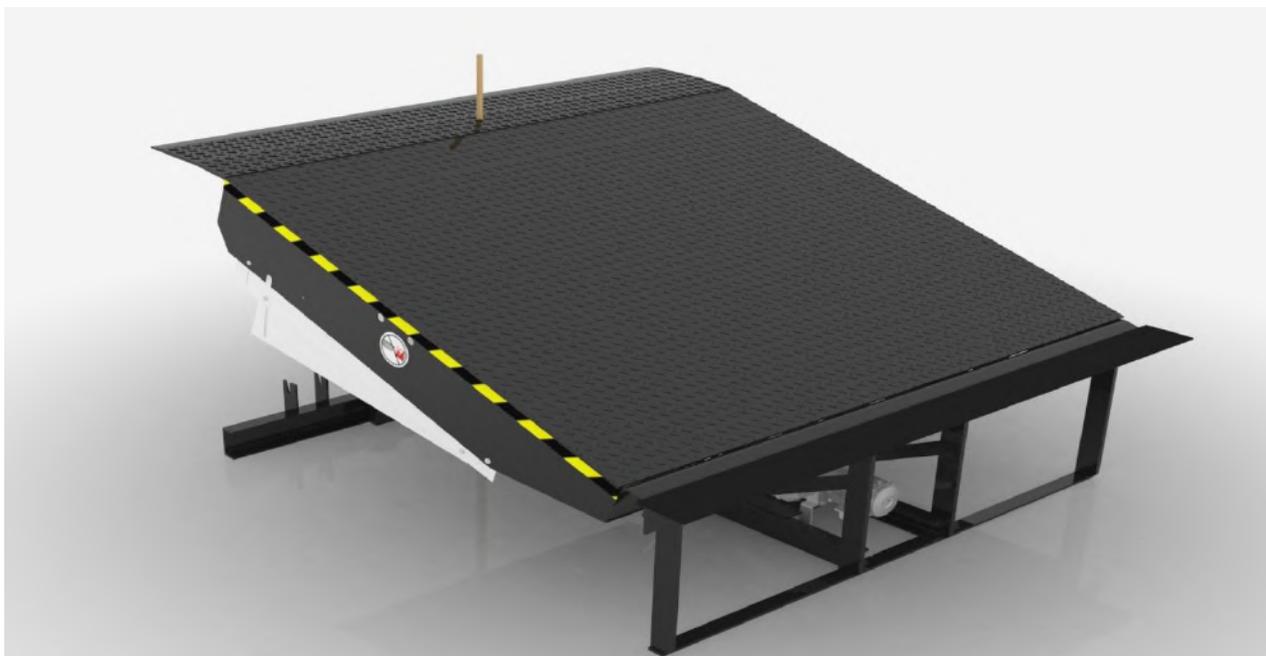


**中文名称：**装卸平台

**英文名称：**Dock levelers

**其他名称：**固定式登车桥、月台调节板

**功能：**装卸平台可有效调节不同运输车辆车厢底板与月台的高度差，在车辆与月台之间形成过渡搭板，使装卸货过程一次完成，提高装卸效率，避免意外损伤和不必要的风险。



### 台面板：

H-1000系列液压装卸平台 台面板厚度基板8mm

### 舌板：

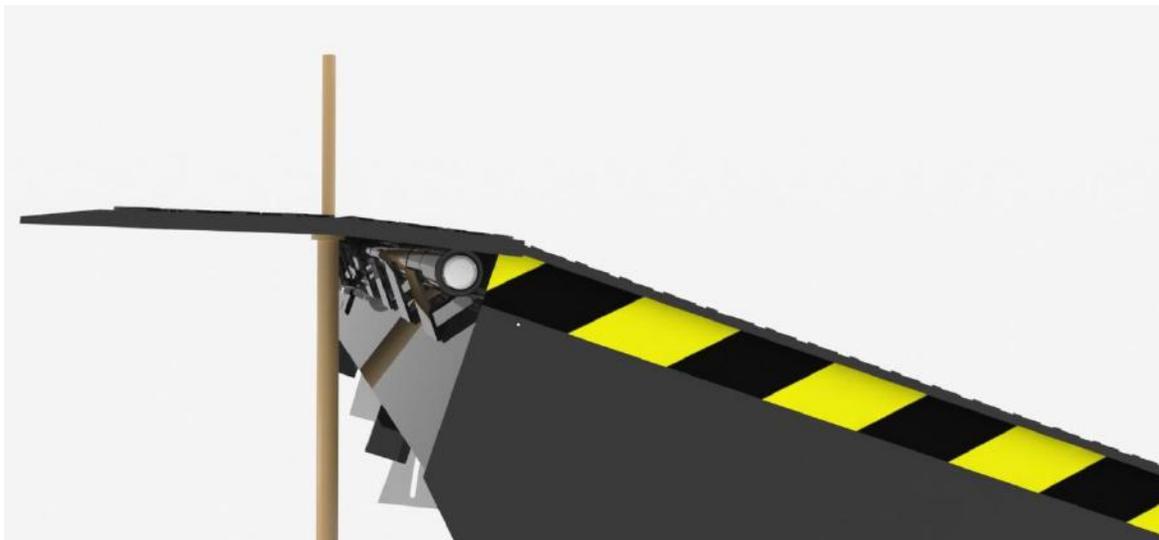
高强度防滑花纹钢板，厚度14/15mm，标准长度400mm

### 台面板底部加强筋的选择：

取决于平台的承载力

加强筋型式：标准是C型钢，大吨位采用工字钢

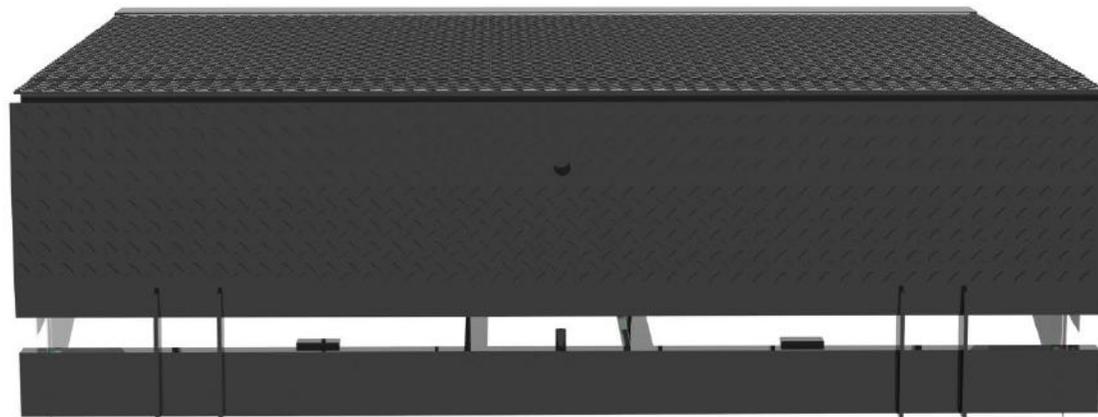
连根加强筋间距不超过200mm，确保叉车轮胎压于两根型钢之上



### 双5度拱形设计

可增加舌板与车厢的搭接面积，舌板不会翘起，过渡更平缓，叉车经过不会发生颠簸

单层花纹钢板，基板厚度为14mm，厚度非拼接而成





#### 厚度拼接的舌板

- 强度低，使用过程中因冲击力和振动很快就会出现**严重开裂**，使用一段时间后即会因为受力不均和过载就会出现变形和开裂



#### 厚度拼接的舌板

- 两块6-7mm花纹钢板打孔焊接的钢板，与同等厚度单层钢板相比**强度低18.6%**

平台舌板厚度12mm



舌板强度不够存在的风险：

- 在装卸过程中因为颠簸或超载引起舌板变形，发生翘曲，造成货车倾翻的危险。



舌板自锁装置



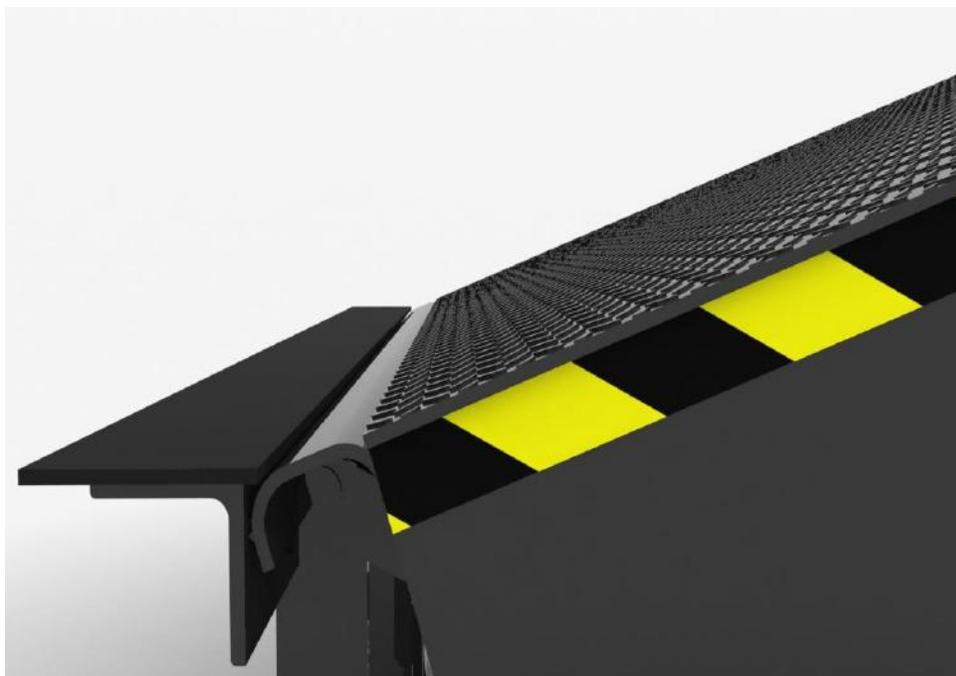
高强度舌板固定于自锁装置上，确保平台复位状态下的承载要求。

无自锁装置



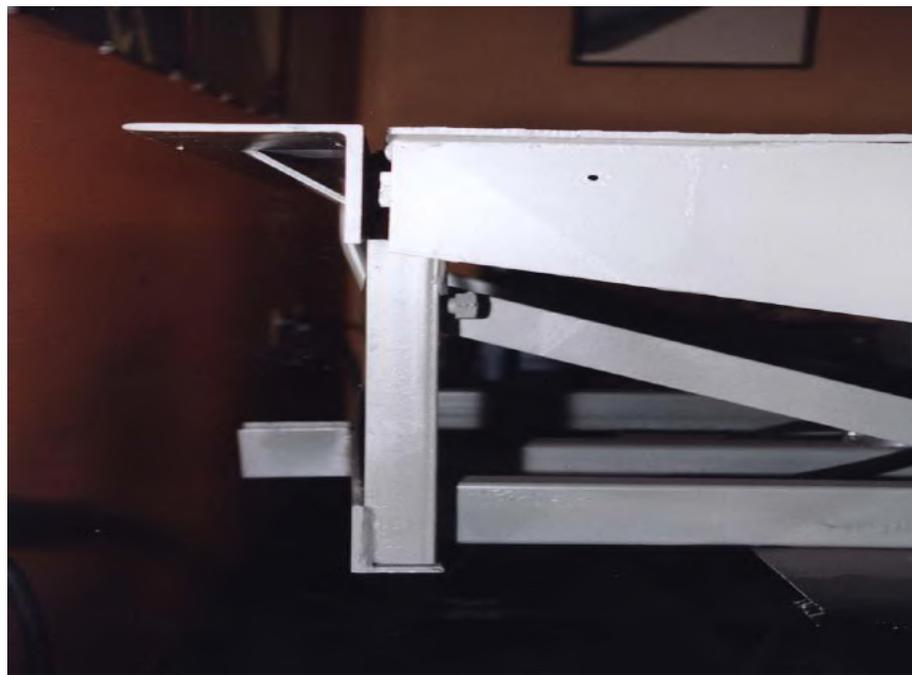
从平台外侧可轻易打开舌板，不可避免液压动力单元丢失。

尾部圆弧过渡设计

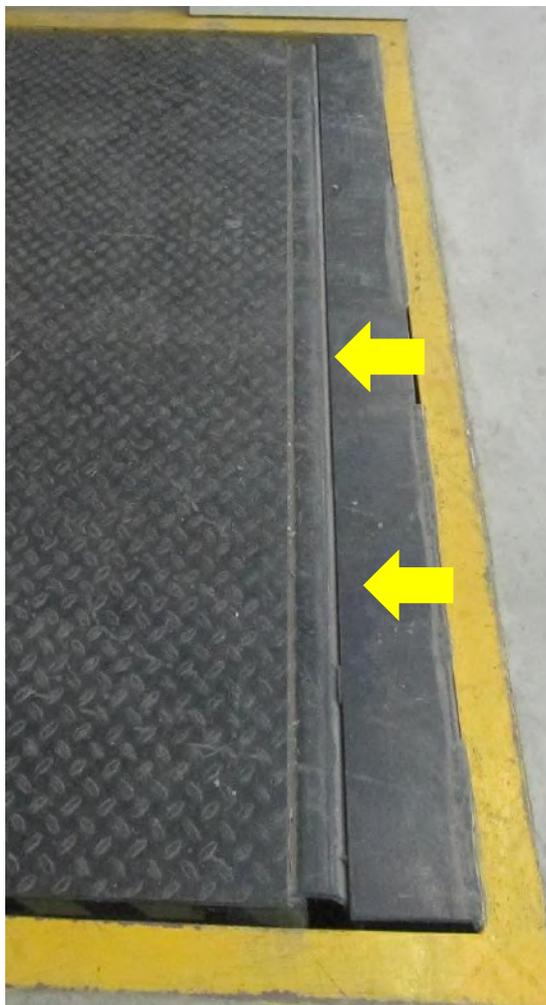


在平台不同高度调节范围内，始终保证平台与叉车轮胎有效接触，减小叉车颠簸，减少叉车司机职业病的发生以及颠簸对货物造成的损坏。

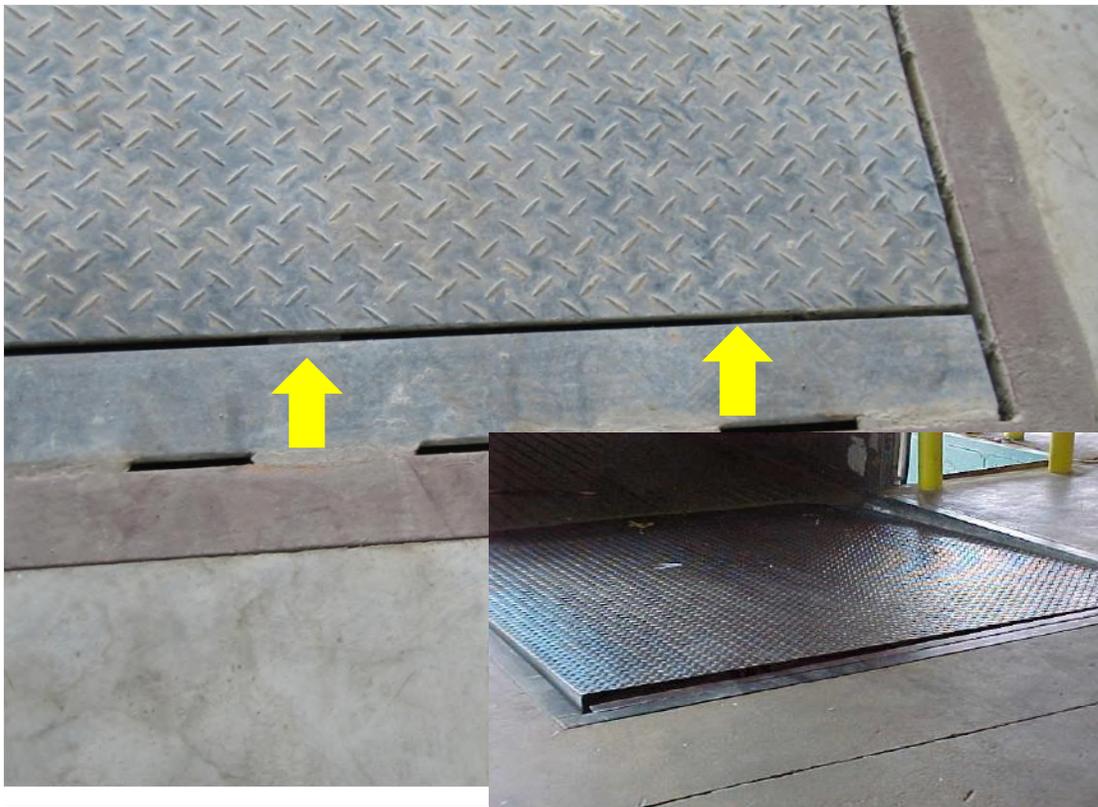
普通平台尾部



没有任何人性化设计，平台台面板与尾部固定板间隙较大，在高度调节量较大时，叉车驶过在此位置很容易颠簸，增加了对货物和叉车司机的危险。



圆弧过渡板设计可以避免尾部缝隙，减少叉车行驶中的颠簸



不具有弧形过渡板的平台在使用时，后部会有一条大的缝隙，小轮搬用车在行使中会有明显颠簸现象。



### 封闭式铰链

采用管状铰链，增加了与销轴的接触面积，受力更大更均匀，管状铰链中可加注油脂润滑，确保舌板灵活打开

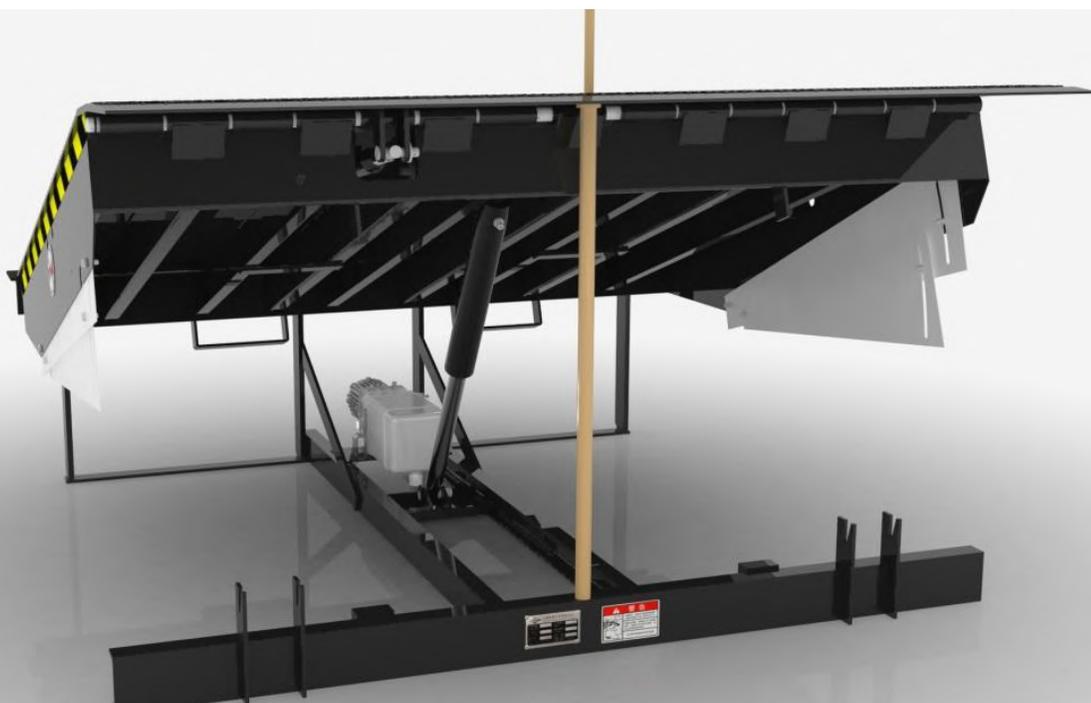


### 开放式铰链

开放式铰链节省成本，受力集中在几个连接点，受力不均匀极易造成销轴变形，更容易积灰尘

**液压动力单元包括：**

- 电机
- 齿轮泵
- 电磁阀
- 顺序阀
- 溢流阀
- 油箱等



### 主油缸的作用：

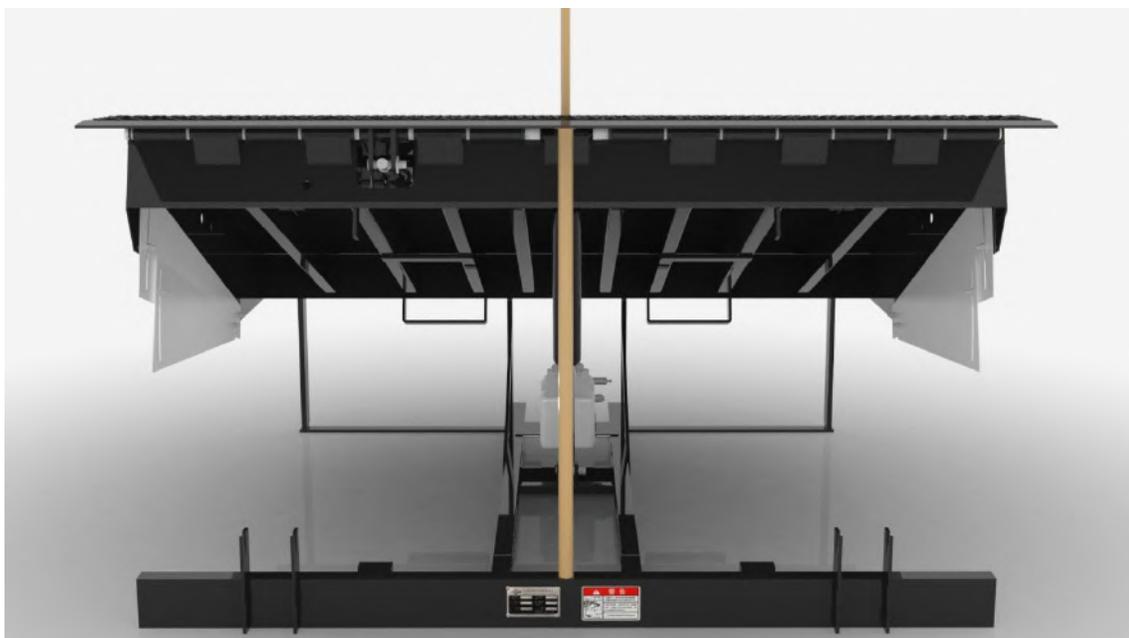
调节台面板的升降，在舌板搭接在货车车厢底板上后，叉车开始装卸作业后，油缸处于随动状态，不再受力。

产品设计有单油缸和双缸两种，一般长度3000mm、3500的平台均采用双油缸；

### 单油缸倒置设计

- 油缸倒置设计可有效防止灰尘淤积，避免对油缸油封磨损导致的漏油，以及造成液压锁止阀的实效。

贯穿式支撑杆



可有效支撑平台和舌板，可抵御来自前方和侧面冲击，支撑点在舌板中部，贯穿式设计增强安全性和抗撞性能。

侧部支撑



支撑在台面板下方，位于平台侧部，维修时受到撞击支撑杆很容易脱落，造成平台倾翻而发生危险

## 产能提升—全自动平台焊接线投入

2021年2月已投入**液压平台全自动化生产线**，产能提升110%





安必信产品

冷库产品应用展示



05

PART 5

冷库产品展示





5.1

ABX 安必信  
ANBIXIN

# 冷库保温滑开门





冷库保温滑升门

保温、隔热、密封、适用于冷库潮湿环境

## 冷库保温滑升门需要考虑的六个关键因素



断冷门板



电加热视窗



轨道段冷桥设计



扭簧抛丸电泳工艺



耐腐蚀五金件

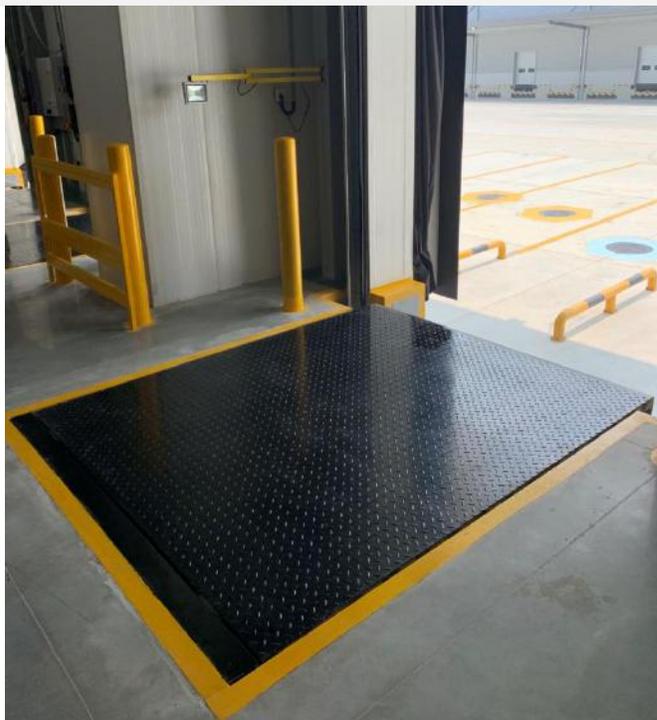


集成控制系统

# 伸缩式装卸货平台



## 伸缩式装卸平台



### 卸货位全密封设计

密封性是冷库卸货位设计的重点，伸缩平台安装在冷库滑升门内侧，门关闭后直接落至基坑底部，隔断室内与室外的空气对流，从而实现卸货位的全密封设计，减少能量损耗。

### 全程冷链设计理念

对于要求更为严苛，实现全程冷链的客户，通过特殊的基坑设计，即可实现冷藏车先泊车入位，再从室内侧打开冷藏车门，最大程度降低对冷藏车内温度的影响。

### 灵活的伸缩调节量

伸缩平台可安装在冷库卸货位门以内，长**1000mm/1200mm**的舌板也可以保证装卸货的正常进行。

复位状态装卸平台完全处于室内，避免冷桥和对流造成的能耗损失

伸缩式装卸平台安装在库内，门关闭后直接落在基坑底部，加长的伸缩舌板（标准长度1000mm，梯形舌板可定制）足够搭接到车厢内部进行装卸货作业；装卸平台复位状态时与室内地面平齐，不占用室内空间。



# 门罩、门罩



## 机械式门罩



适合密封要求不是很高、装卸车型大小不一的区域

## 海绵式门封



密封性能较好，但是只适合相对统一的装卸车型

## 充气式门罩



密封性好、适合多种车型，是冷库卸货区域的最佳选择

适合车型更广的密封环境



### 机械式门罩

- 可适应不同规格的车辆
- 对墙体承载强度要求低

货车尺寸统一时的最优选择

### 海绵式门封

- 最严实的密封保护
- 货车尺寸统一时的最优选择
- 墙体需有承压能力





## 充气式门罩

- 适用不同规格的车型
- 密封效果最佳，最大程度降低装卸货时的能量损耗

## 充气式门罩



### 操作简便

在车辆停靠后，开启电动开关，充气门封鼓风机开始充气，将车厢三周与洞口之间的间隙完全封闭。门封表面材料柔软，不损伤车辆表面。工作时鼓风机需持续作业，确保气囊的压力，确保具有一定的抗风性能。在完成作业过程后，关闭鼓风机的开关，气囊通过排气孔自动放气，通过内置平衡配重自动将气囊收回，充气、放气时间最大不超过20s。

### 适用范围广

宽度调节范围达1000mm，高度调节范围达1000mm，适用于各种货车底盘高度

### 维护要求低

充气门封表面材料为高质量氯丁纤维橡胶材料，具有高耐磨性及柔顺性，可满足不低于3万次的使用寿命，颜色为黑色。

### 操作效率高

采用大风量风机，电压为220V，安装于室外，可以满足恶劣天气的使用（-30℃ ~ 60℃）。

### 信号灯

清晰可见的信号灯系统指挥货车，与叉车司机各行其事井井有序，安全操作

5.4

# 保温快卷门



通常应用在阴凉库，解决高频通行，减少对流、节约能耗



高速、保温、抗撞击

### 特点：

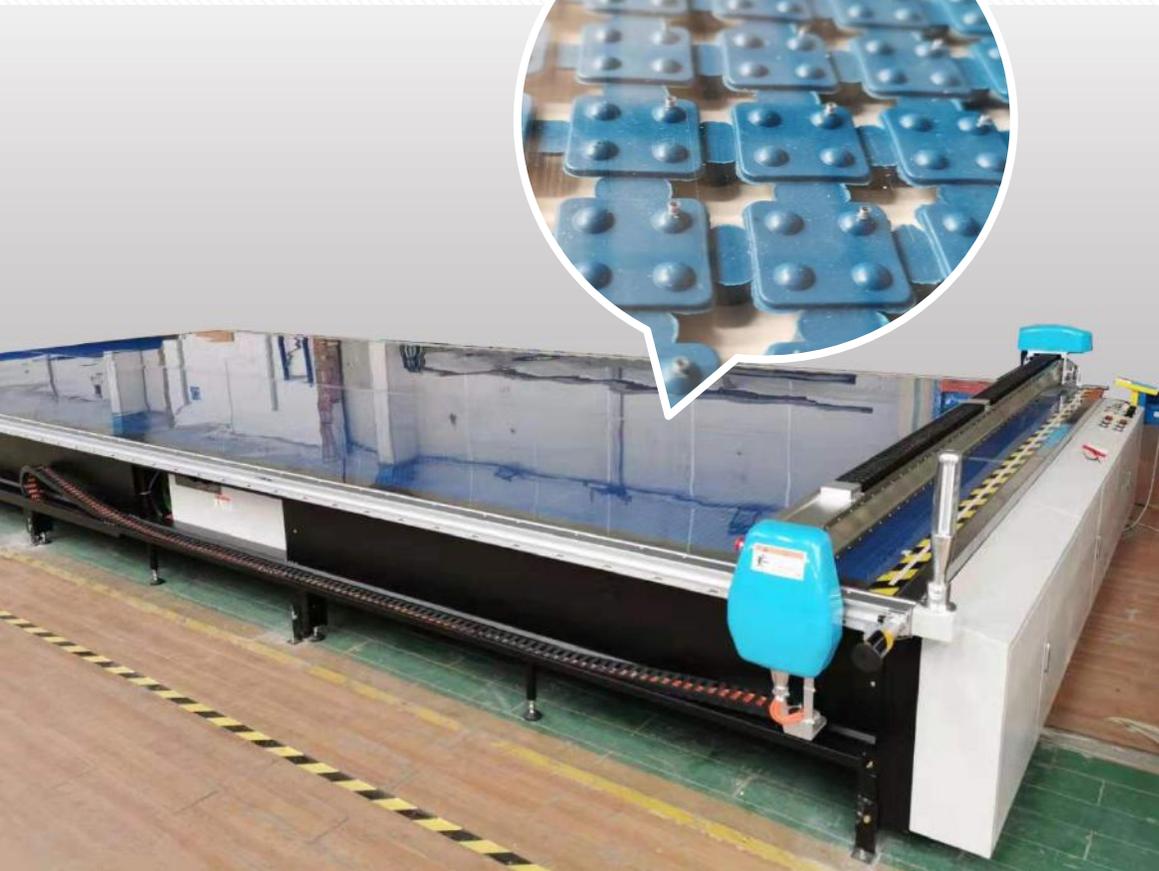
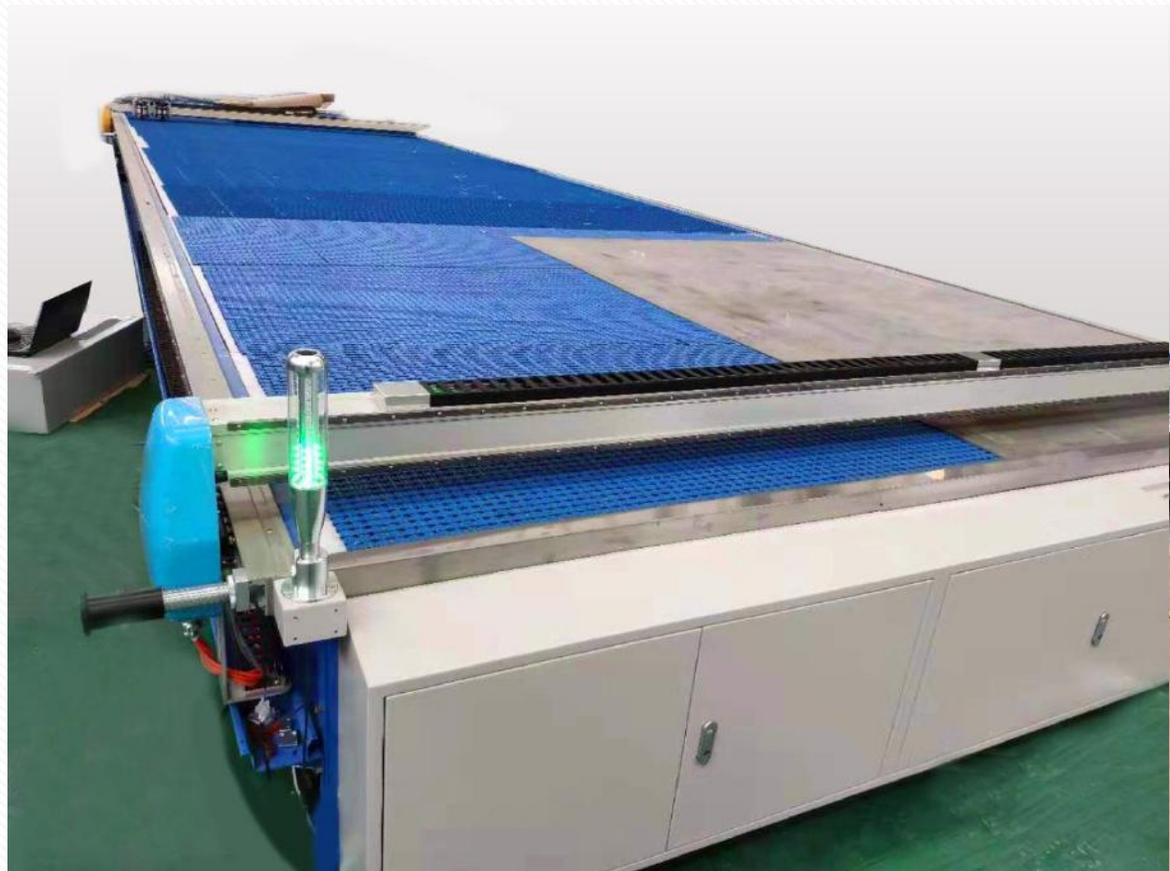
- PVC保温快速门采用保温门帘设计，具备一定的保温功能，用在低温环境，可以减少能量损失，保温、防雾、减少空气遇冷凝结。
- 创新的软底边设计，具有防撞复位功能，避免安全事故发生，大大减少意外碰撞对门帘造成的损坏，降低维修成本。
- 用于需要频繁快速开启的低温环境，减少冷库装卸过程中的空气对流，降低能耗，可与普通平移冷库门组合使用。
- 典型应用行业：食品、医药、冷库等恒温库或老的冷库改造项目。



门体导热系数： $6.02 \text{ W}/(\text{m}^2\text{k})$ ，法国品牌“希运”门帘，双层0.8MM厚，保温门帘总厚度：10-12mm。

门帘采用双层进口高强度工业基布，高密度低纱聚酯丝PVDF涂层的涤纶网带与流线型的玻璃纤维加固涤纶组成；  
两层帘布中间采用带隔热铝箔材料。

PVC帘布切割设备



## 高周波焊接设备



设备特点：

1. 超长轨道工作台并有极好的平整度，红外线对焦保证平稳焊接
2. 全新PLC自动化电脑控制，自动移动，自动焊接
3. 全部参数自动化，均可调节
4. 自动轨道，省人工、效率高
5. 气压系统，速度快

轨道式自动模结构焊接机优点：

1. 焊接牢固，焊接口厚薄均匀。
2. 长轨道可焊接尺寸大的材料。
3. 自动连续焊接，焊接长度可设定。
4. 高灵敏度L5557火花防止器，有效防止火花产生并避免损坏模具。
5. 日式进口工艺，国际高频频率设计。

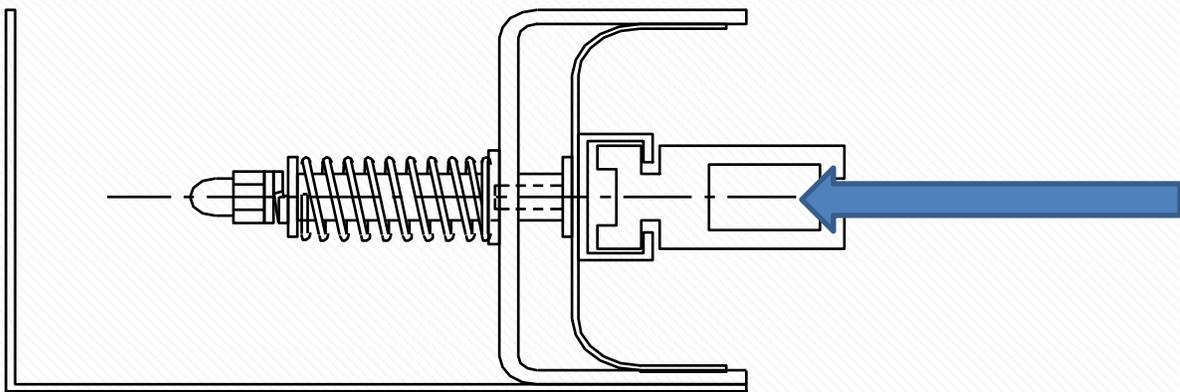


德国品牌西门子快卷门专用380V/1.5KW或220V/1.5KW。



### 控制系统

智能化一体式控制系统，带有故障显示代码；具有高性能、高可靠性、高稳定性、高精度定位等特点；同时还具有软启动、缓停止功能，保证门体运转平稳增加使用寿命，配备计数器（以方便统计门的开闭次数）。



### 抗风性

特殊结构的同步带设计，可使门帘达到高强度抗风压效果。当门帘被风吹弯时，同步带卡在C型轨道内部，这样实现了抗风且门帘不会被风吹出的功能。

### 密封性能

侧面采用涨紧弹簧/底部采用加厚软底边，确保整幅门实现严苛的高气密性功能；顶部卷筒与墙面采用高密度毛刷隔断，较少内外空气对流。

### 轨道加热

低温库用快卷门，两侧轨道分别内置三道加热丝，保障长期关闭状态不会结霜。

### 开启速度

根据客户的使用场所及要求，公司将给予1.2-1.5米/秒的开启速度方案选择。（可用变频器调节速度）

### 故障恢复功能

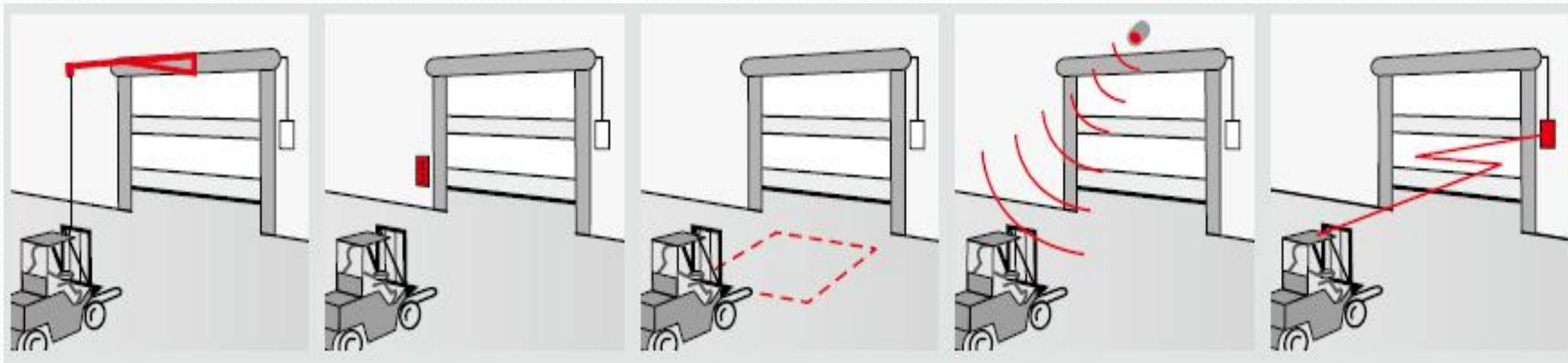
自带故障恢复功能，关闭电源10秒通电后系统自动恢复。

### 开启方式

自动地磁（选配）：感应金属物体，包括叉车、手推车等，感应范围可预设。

拉绳开关（选配）：每樘门内加装一套拉绳开关按钮便于使用及管理。

雷达（选配）：感应移动物体，包括人、叉车、手推车等，感应范围可预设。



5.5

# 冷库高速平移门



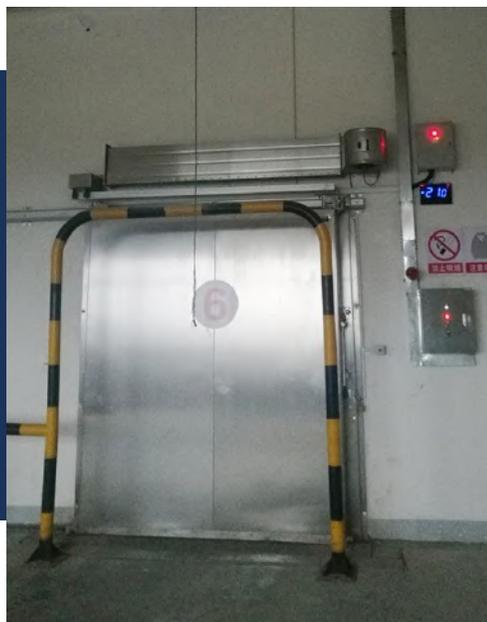
## 开启速度慢



普通冷库门**开启速度慢**，不能频繁开启，装卸货时处于打开状态，导致更多的能量损耗，库内温度变化大，库内大面积结冰。



一般采用**软门帘或回笼间设计**，但效果很不理想，使用中仍大面积**结霜、结冰**，影响货物品质，存在安全隐患。



# 5.5

## 冷库门行业现状

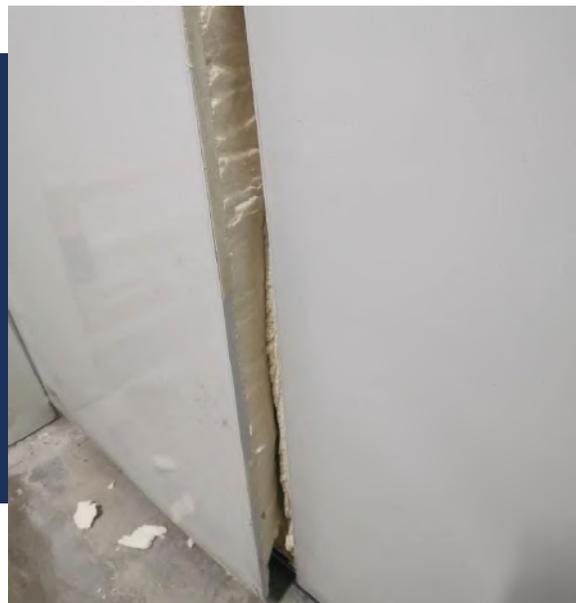
### 不防撞



普通冷库门采用聚氨酯不锈钢门板或彩钢门板，在使用过程中很**容易被叉车撞击**，门板变形无法修复。



被撞后导致密封性变差，结霜结冰严重，而且维修难度大，耗时长，由于不能及时处理，对能耗造成高昂的损失。



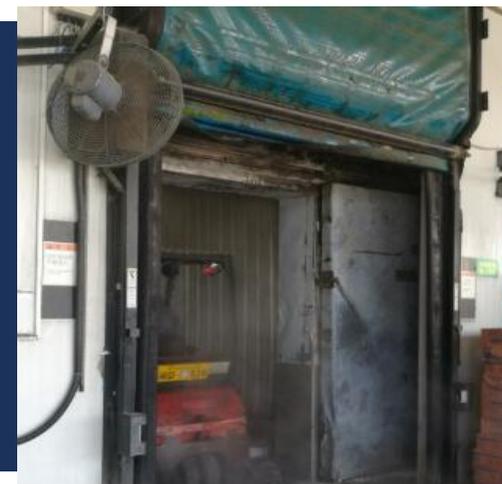
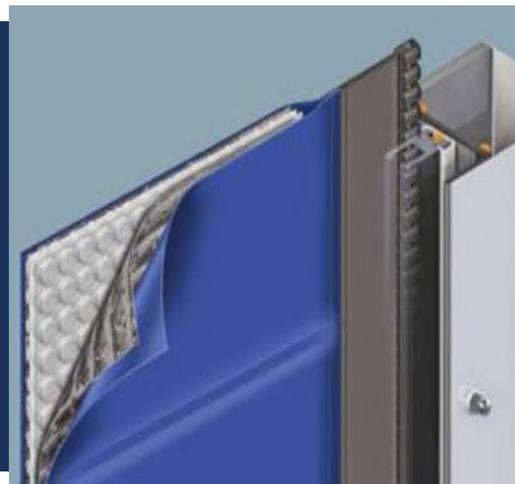
## 保温性能差



快速保温卷帘门能快速开关，但门帘热阻值只有1.8左右，且非整张保温门帘设计，**保温性能差**，门帘结露严重，夜间会出现严重的结霜、结冰。需要人为定时清扫门帘。



所谓的软底边设计，在冷库内外有压力差时，很容易变形，从而造成密封性变差，造成更多冷气外泄。



## 传统二道门方案



市场采用组合门方案（2道门），**PVC保温快速+平移冷库门**做成组合门，白天作业使用快速门，晚上采用普通平移门，使用不方便，设计回笼间且占库内空间



二道门的方案设计还是会存在，不能高效作业达到节能的效果，另外需要安装防火门会造成库内空间的浪费。



冷库高速平移双开门



冷库高速平移单开门



## 优势1

## 高速

速度快，单扇开启速度高达**2.5m/s**，采用双扇门开门时间可以再减少一半。

高速冷库门的开关速度是普通冷库门的四倍以上，延迟关闭时间更短，减少跑冷。



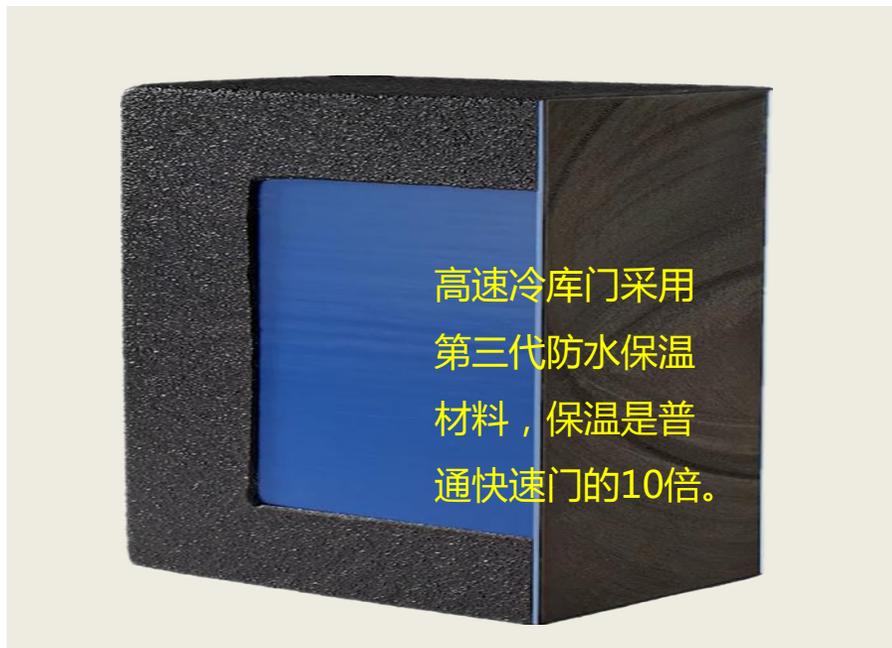
## 优势2

## 防撞

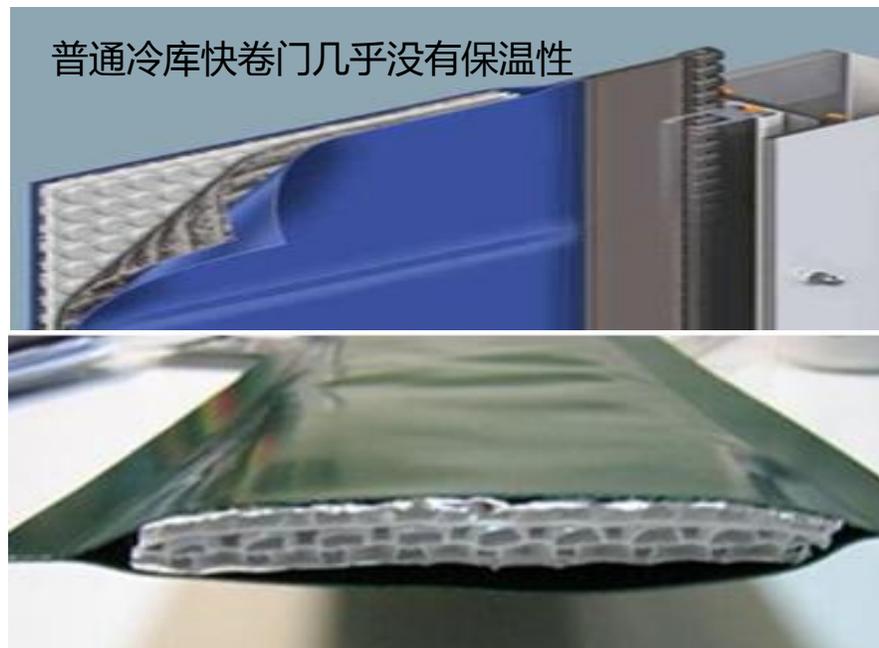


优势3

保温



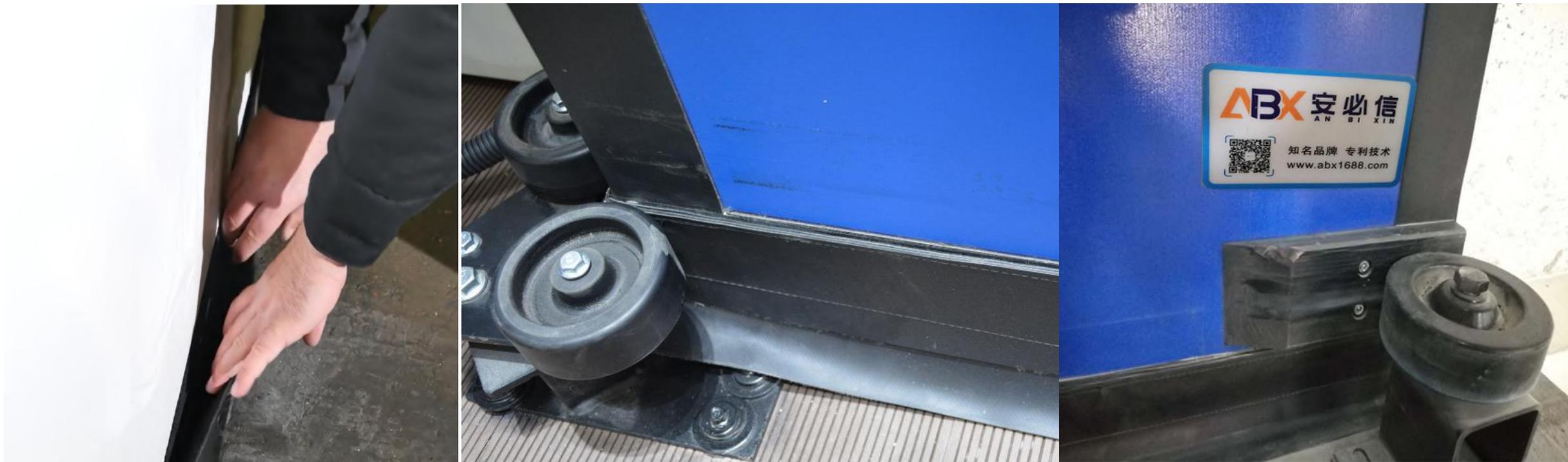
100厚度第三代防水保温门板，R值为17，可单道门用于冷库环境。



保温快卷门R值仅为1.8，隔热效果差。

## 优势4

## 密封



- 多层PVC覆层聚酯材料可调节底部橡胶sweep，确保密封，防止跑冷。
- 限位旋转轮设计，确保门体关闭后的严苛密封，是隔气的最佳保障。

## 优势5

## 智能



- 智能化一体控制系统
- 数据收集
- 远程监控
- 物联网功能
- 更多功能扩展

	高速平移冷库门	普通冷库平移门	保温快卷门
			
特点	速度快、保温强、抗撞击、密封好、寿命长、智能化	保温好、速度慢、寿命短、成本低	有一定保温性、速度快
应用场景	可一道门用于冷库环境，特别适用于进出货频繁的流通型冷库和存储型冷库	适用于使用要求不高，不经常开启的存储型冷库	不能单独用于冷库使用（需要配合普通平移门使用）

**06**

PART 06

## 安必信的服务优势



项目实行项目经理负责制，结合信息化系统对项目过程进行管控，确保客户满意。

### 客户痛点

- 行业销售人员不具备看现场的专业能力，聚焦拿订单，而非现场管理，导致频繁发生各种现场问题和矛盾，没有专人对接，引发工期延误。
- 项目现场的安装条件、协调进度、实施推动需要很强的专业和沟通能力，客户比较忙，无暇顾及各个环节点，容易出现工地交叉施工，协同和步调不一致。

### 应对措施

- 项目经理负责制。
- 售前支持：现场勘测，技术的交底，安装方案的深化和把关
- 售中支持：订单准确及时的下发，货物到场进度、施工进度、安装质量的把控，并最终实现项目的验收移交。
- 培养并认证合格安装队，提高安装质量和安装效率，以高质量的服务实现最终交付。

## 售后端到端——二维码扫码报修系统



安必信产品均具有**二维码标识**（二维码加密不可复制）用户可直接扫描产品上面的二维码进行**扫码报修**。

